

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ
ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΡΟΥ
ΠΑΡΟΙΚΙΑ ΠΑΡΟΣ 84400
ΝΠΙΔ ΑΦΜ 099563264 ΔΟΥ ΠΑΡΟΥ
ΤΗΛ: 2284025300
Email: info@deya-parou.gr

Αριθμός μελέτης: 36/2025

ΜΕΛΕΤΗ
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»

Προϋπολογισμός δαπάνης	: 120.000,00Ευρώ
Φ.Π.Α. 24%	: 28.800,00 Ευρώ
Σύνολο	: 148.800,00Ευρώ

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η παρούσα μελέτη αφορά στην προμήθεια υλικών και εξαρτημάτων ύδρευσης από ορείχαλκο, χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα, πολυαιθυλένιο (PE) και PVC που θα καλύψουν τις ανάγκες της επιχείρησης για το τρέχον έτος.

Οι τεχνικές προδιαγραφές των υλικών – εξαρτημάτων είναι οι ακόλουθες:

Γενικά

Τα προς προμήθεια υλικά θα πρέπει να είναι καινούργια και αμεταχειρίστα, να προέρχονται από αναγνωρισμένο οίκο κατασκευής και να πληρούν τις **εθνικές και ευρωπαϊκές προδιαγραφές (πρότυπα ΕΛΟΤ, EN, TOTEE, DIN, BSI, ICPN, κλπ.)** καθώς και όλες τις διατάξεις υγιεινής, διάθεσης και εμπορίας του Υπουργείου Ανάπτυξης. **Όλα τα προσφερόμενα προϊόντα θα φέρουν τη σήμανση CE.** Επίσης, θα πρέπει να προέρχονται από βιομηχανικές μονάδες που εφαρμόζουν **πιστοποιημένη παραγωγική διαδικασία κατά ISO** από διαπιστευμένο φορέα πιστοποίησης. **Ο συμμετέχων θα προσκομίσει υπεύθυνη δήλωση στην οποία θα αναφέρεται το εργοστάσιο κατασκευής των προσφερομένων υλικών για ομάδα υλικών ξεχωριστά.** Γενικά, οι κατασκευάστριες εταιρίες των προς προμήθεια υλικών θα πρέπει να είναι αξιόπιστες, ευρέως γνωστές και με καλή φήμη. Όλα τα υλικά θα πρέπει να είναι άριστης ποιότητας, χωρίς βλάβες ή ελαττώματα, σύμφωνα με όσα ορίζονται στις προδιαγραφές, όσον αφορά την προέλευση, την ποιότητα, τις διαστάσεις, το σχήμα, το χρωματισμό, την τελική επεξεργασία και τέλος την εμφάνισή τους. Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν θα έχουν υποβληθεί σε εργαστηριακούς ελέγχους, δοκιμές, μετρήσεις, προκειμένου να πιστοποιείται η ποιότητα και τα ιδιαίτερα χαρακτηριστικά και ιδιότητες τους, όπως αυτά περιγράφονται παρακάτω. Όλα τα υλικά θα πρέπει να διαθέτουν πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε δίκτυα διανομής πόσιμου νερού **και θα έχουν εγγύηση δύο ετών από τον προμηθευτή.**

Όλα τα προσκομιζόμενα υλικά θα είναι κατάλληλα συσκευασμένα, θα αναφέρεται η εμπορική ονομασία τους, ο κατασκευαστής τους, ο χρόνος παραγωγής τους και τα σχετικά πρότυπα που καθορίζει η νομοθεσία και θα συνοδεύονται από όλα τα προβλεπόμενα έγγραφα εμπορίας και διακίνησης προϊόντων από τα οποία θα προκύπτει το είδος και η ποιότητά τους. **Για όλα τα είδη της παρούσας μελέτης, εάν απαιτηθεί από την Τεχνική Υπηρεσία, μπορεί να ζητηθούν δείγματα.** Γενικά οι μούφες, παροχές, βάνες, γωνίες, ταυ, βίδες, μαστοί, διακόπτες, σύνδεσμοι, θα πρέπει να είναι ολικής χύτευσης, χωρίς διαμήκεις κολλήσεις ενώ τα χυτοσιδηρά τεμάχια θα είναι

επιμελημένης κατασκευής από υλικά αρίστης ποιότητας, το μέταλλο κατασκευής τους θα είναι ανθεκτικό, συμπαγές και ομοιογενές, θα πρέπει να έχουν λεία επιφάνεια και να είναι απαλλαγμένα από λέπια, φουσκάλες κοιλότητες, άμμο χυτηρίων καθώς και οποιαδήποτε φύσης κακοτεχνίες ή ελαττώματα. Επίσης, απαγορεύεται η μετέπειτα πιθανή πλήρωση των παραπάνω κοιλοτήτων με ξένη ύλη. Όλα τα παραπάνω υλικά θα πρέπει να έχουν πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε δίκτυα διανομής πόσιμου νερού. **Τα υλικά της προμήθειας για μεταφορά πόσιμου νερού θα πρέπει να είναι κατάλληλα για υπόγεια τοποθέτηση και να καλύπτουν όλες τις απαιτήσεις των υγειονομικών διατάξεων, ούτως ώστε να μην προσδίδουν στο νερό γεύση, οσμή ή χρώμα, να μην έχουν ούτε πόρους, φυσαλίδες ή ραγάδες.**

Ο ανάδοχος της προμήθειας πρέπει να διαθέτει **επί ποινή αποκλεισμού** Πιστοποιητικό Συστήματος Περιβαλλοντικής Διαχείρισης ISO 14001:2015, Πιστοποιητικό Διαχείρισης Υγείας και Ασφάλειας στην Εργασία ISO 45001:2015 και πιστοποιητικό συστήματος διαχείρισης ISO 9001:2015 με **πεδίο εφαρμογής εμπορία ειδών ύδρευσης.**

Όλα τα πιστοποιητικά που αφορούν τα υλικά της προμήθειας πρέπει να είναι μεταφρασμένα και επικυρωμένα στην Ελληνική γλώσσα.

Πιο αναλυτικά για τις ελάχιστες τεχνικές προδιαγραφές που χρειάζεται να πληρούν τα προς προμήθεια είδη, **οι συμμετέχοντες στην τεχνική προσφορά τους θα προσκομίσουν τα απαιτούμενα δικαιολογητικά (εργοστάσιο κατασκευής, ISO κατασκευαστή, κλπ.) σε δέκα υποφακέλους όσες και οι ομάδες των προσφερόμενων ειδών, επί ποινή αποκλεισμού,** όπως περιγράφονται παρακάτω:

ΟΜΑΔΑ 1. Ορειχάλκινοι σφαιρικοί κρουνοί

Οι σφαιρικοί κρουνοί θα είναι κατασκευασμένοι, δοκιμασμένοι και πιστοποιημένοι σύμφωνα με το διεθνές πρότυπο EN 13828. Το υλικό κατασκευής τους θα είναι ανθεκτικό, χωρίς προσμίξεις άλλων υλικών. Θα αναγράφονται, πάνω στο σώμα των σφαιρικών κρουनों (ανάγλυφη σήμανση) τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

- Κατασκευαστής (ή αναγνωρισμένο σήμα κατασκευαστή)
- Διάμετρο σφαιρικού κρουνού
- Πίεση λειτουργίας PN
- Έτος κατασκευής

Οι σφαιρικοί κρουνοί πρέπει να καλύπτουν τις παρακάτω προδιαγραφές :

- Πίεση λειτουργίας τουλάχιστον 25 bar, που θα αναγράφεται στο σώμα

- Πίεση δοκιμής σώματος (υδραυλική) 1,5 φορά την πίεση λειτουργίας του κρουνού
- Πίεση στεγανότητας ίση με την πίεση λειτουργίας του κρουνού
- Η δοκιμή στεγανότητας θα πραγματοποιείται με πίεση αέρα μέσα σε λουτρό νερού
- Σώμα : Ορείχαλκος CW617N βάση του προτύπου EN 12165 ή CW614N βάση του EN12164
- Άκρα : Ορείχαλκος CW617N βάση του προτύπου EN 12165 ή CW614N βάση του EN12164
- Σφαίρα : Ορείχαλκος (CW617N βάση του προτύπου EN12165), διαμανταρισμένη, γυαλισμένη και κατάλληλα επικαλυμμένη για την αποφυγή απελευθέρωσης καρκινογόνων μετάλλων στο διερχόμενο από αυτές πόσιμο νερό
- Αξονας - Στυπιοθλίπτης και δακτυλίδι : Ορείχαλκος CW617N βάση του προτύπου EN 12165 ή CW614N βάση του EN12164
- Ροδέλες συγκράτησης-στεγανοποίησης σφαίρας : καθαρό τεφλόν (PTFE)
- Το αξονάκι χειρισμού σφαίρας θα εφαρμόζει απόλυτα στην αντίστοιχη εγκοπή και θα αντέχει σε ροπή τουλάχιστον 15 χιλιογραμμόμετρων
- Το άνοιγμα και το κλείσιμο του κρουνού θα επιτυγχάνεται με στροφή 90 μοιρών
- Ο κρουνός θα φέρει εξάγωνο και στα δύο άκρα του (είτε αρσενικού είτε θηλυκού σπειρώματος) για ασφαλή σύσφιξη κατά την τοποθέτηση
- Σπείρωμα άκρων: Σύμφωνα με το πρότυπο ISO228 και τα ζητούμενα στο τιμολόγιο μελέτης.
- Το καπάκι στο αξονάκι χειρισμού θα είναι χειρολαβή από χάλυβα. Το περικόχλιο συγκράτησης της χειρολαβής θα είναι από ορείχαλκο ή ανοξείδωτο χάλυβα.

Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από:

- Πιστοποιητικό καταλληλότητας των προσφερόμενων εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό ή χημική ανάλυση του κράματος κατασκευής και πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό.

ΟΜΑΔΑ 2. Ορειχάλκινα είδη**Ορειχάλκινα εξαρτήματα σύνδεσης**

Τα ορειχάλκινα εξαρτήματα σύνδεσης θα είναι αρίστης κατασκευής, χωρίς πόρους, υπολείμματα άνθρακα ή οποιαδήποτε χυτευτή – κατασκευαστική ατέλεια .

Το μέταλλο κατασκευής θα είναι ανθεκτικό χωρίς προσμίξεις άλλων υλικών και θα πρέπει να έχουν τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

- Σώμα –άκρα : από ορείχαλκο CW617N βάση του προτύπου EN 12165
- Σπείρωμα άκρων : σύμφωνα με το πρότυπο ISO 228 ή 7/1
- Πάχος σπειρωμάτων : τουλάχιστον 4 χιλ.

Τα ορειχάλκινα εξαρτήματα σύνδεσης θα φέρουν κατάλληλη διαμόρφωση (ύπαρξη εξάγωνου κλπ.) για την ασφαλή σύνδεσή τους στα δίκτυα.

Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από χημική ανάλυση του κράματος κατασκευής.

Ορειχάλκινα ρακόρ για αγωγούς PE80 2ης γενιάς (τουμποράματα)

Τα ρακόρ θα είναι κατάλληλα για επίτευξη απόλυτα υδατοστεγούς σύνδεσης μεταξύ αγωγών πολυαιθυλενίου τύπου τουμποράματος (PE80), μέσω κατάλληλων προσαρμογέων, με μηχανικό τρόπο, αποκλειόμενης της αυτογενούς συγκόλλησης.

Με τη σύνδεση θα πρέπει να εξασφαλίζεται η στεγάνωση αλλά και η αγκύρωση των αγωγών στα εξαρτήματα σύνδεσης (ΡΑΚΟΡ).

Γενικά, τα ρακόρ θα χρησιμοποιηθούν για συνδέσεις μεταξύ αγωγών πολυαιθυλενίου πιέσεων λειτουργίας έως και 16 bar.

Επίσης, οι σύνδεσμοι θα μπορούν να διασυνδέουν απευθείας αγωγούς μεταξύ των ή ακόμα αγωγούς με άλλα εξαρτήματα του δικτύου όπως κρουνοί με σπείρωμα.

Για το λόγο αυτό θα πρέπει να υπάρχουν ειδικά ρακόρ που θα φέρουν από τη μία πλευρά διάταξη σύνδεσης με αγωγούς ενώ από την άλλη κατάλληλο σπείρωμα διαφόρων διαστάσεων για τη σύνδεσή τους με άλλα εξαρτήματα του δικτύου.

Οι σύνδεσμοι σύσφιξης των προσφερόμενων ρακόρ θα αποτελείται από τις εξής βασικές διατάξεις:

- Σώμα ρακόρ
- Δακτύλιος συμπίεσης
- Περικόχλιο σύσφιξης

Ο αγωγός θα τοποθετείται επί του σώματος του αποσυναρμολογημένου ρακόρ μέχρι να καλύψει πλήρως την ειδική διαμόρφωση δακτυλίου ακαμψίας («ρουξούνι») στο κέντρο του σώματος του

ρακόρ και αφού προηγουμένως με απλή ολίσθηση θα περνιούνται στον αγωγό το περικόχλιο και ο δακτύλιος σύσφιξης.

Κατόπιν θα κατεβαίνει και θα βιδώνεται το περικόχλιο επί του σώματος του ρακόρ μέχρι να επιτευχθεί η επιθυμητή υδατοστεγής σύνδεση.

Το σώμα του ρακόρ θα είναι κατασκευασμένο από υψηλής ποιότητας κράμα ορειχάλκου, χωρίς να παρουσιάζει διάβρωση ή μηχανικές παραμορφώσεις.

Το σώμα αποτελείται από δύο (2) τεμάχια (το κυρίως σώμα και το περικόχλιο σύσφιξης), που συνδέονται μεταξύ τους μέσω κατάλληλου σπειρώματος.

Η στεγάνωση θα πραγματοποιείται από την αλληλεπίδραση της συμπίεσης του δακτυλίου συμπίεσης, ο οποίος θα εφάπτεται εξωτερικά περιφερειακά του αγωγού και της αντίστασης του δακτυλίου ακαμψίας («ρουζούνι») εσωτερικά περιφερειακά του αγωγού.

Η στεγανότητα θα επιτυγχάνεται με απλή σύσφιξη του περικοχλίου σύσφιξης πάνω στο κυρίως σώμα του ρακόρ.

Η διαμόρφωση της επιφάνειας του συνδέσμου εσωτερικά στην περιοχή έδρασης του δακτυλίου θα πρέπει να εξασφαλίζει την αυξανόμενη συμπίεση του δακτυλίου επί της εξωτερικής επιφάνειας του αγωγού αυξανόμενης της σύσφιξης του περικοχλίου ακόμα και στην περίπτωση που παρατηρείται μικρή μείωση της εξωτερικής διαμέτρου του αγωγού (φαινόμενο ερπυσμού του πολυαιθυλενίου).

Ο ορειχάλκινος δακτύλιος, που θα χρησιμοποιηθεί στη διάταξη στεγάνωσης πρέπει να είναι κατασκευασμένος από υψηλής ποιότητας και αντοχής ορείχαλκο κατάλληλο για χρήση σε πόσιμο νερό, πιστοποιητικό καταλληλότητας του οποίου πρέπει υποχρεωτικά να προσκομιστεί με την προσφορά.

Για την ομοιόμορφη κατανομή της πίεσης επί του δακτυλίου κατά τη σύσφιξη θα πρέπει να προβλέπεται αντίστοιχη διαμόρφωση της επιφανείας εσωτερικά στο περικόχλιο σύσφιξης και στη περιοχή εκείνη που εφάπτεται με τον δακτύλιο.

Το περικόχλιο θα είναι κατασκευασμένο από ορείχαλκο εφάμιλλης ποιότητας με αυτή του σώματος του συνδέσμου.

Σε ότι αφορά στην αγκύρωση το ρακόρ θα πρέπει να διαθέτει διάταξη αγκύρωσης του αγωγού πολυαιθυλενίου, που θα αποκλείει την αξονική απομάκρυνση του αγωγού από το σύνδεσμο.

Η αγκύρωση θα επιτυγχάνεται και πάλι από την αλληλεπίδραση της συμπίεσης του δακτυλίου συμπίεσης, ο οποίος θα εφάπτεται εξωτερικά περιφερειακά του αγωγού και της αντίστασης του δακτυλίου ακαμψίας («ρουζούνι») εσωτερικά περιφερειακά του αγωγού.

Η αγκύρωση θα επιτυγχάνεται με απλή σύσφιξη του περικοχλίου σύσφιξης πάνω στο κυρίως σώμα του ρακόρ.

Η διάταξη θα αποτελείται από τον ίδιο ορειχάλκινο δακτύλιο, ο οποίος σφίγγει εξωτερικά το σωλήνα.

Η σύσφιξη επιτυγχάνεται με την εξαναγκασμένη μείωση της διαμέτρου του δακτυλίου αγκύρωσης μέσω κωνικών επιφανειών ολίσθησης μεταξύ της εξωτερικής επιφάνειας του δακτυλίου και της εσωτερικής επιφάνειας του περικοχλίου σύσφιξης του σώματος του συνδέσμου.

Στην εσωτερική πλευρά του δακτυλίου συμπίεσης θα υπάρχουν περιφερειακές προεξοχές, οι οποίες συμπιέζουν εξωτερικά και περιμετρικά τον αγωγό του πολυαιθυλενίου.

Το βάθος των προεξοχών αυτών θα πρέπει να είναι μικρό, ώστε να μην απομειώνεται συνολικά η αντοχή του αγωγού.

Κατά την πλήρη σύσφιξη του συνδέσμου επί του αγωγού η περιφέρεια του δακτυλίου συμπίεσης πρέπει να παραμένει ανοιχτή κατά τουλάχιστον 0,5-1,5mm, έτσι ώστε ο δακτύλιος συμπίεσης να ενεργεί δυναμικά λόγω των παραμενουσών τάσεων που υφίσταται με την πάροδο του χρόνου πάνω στην επιφάνεια του αγωγού, με αποτέλεσμα την αναλογική μείωση της διαμέτρου του πάνω στον αγωγό σε ενδεχόμενη μείωση της διαμέτρου του αγωγού λόγω ερπυσμού.

Η επιφάνεια του δακτυλίου αγκύρωσης πρέπει να είναι κωνικού σχήματος στα άκρα της εξωτερικής της περιμέτρου, έτσι ώστε να υπάρχει ομοιόμορφη κατανομή της πίεσης στο δακτύλιο από το περικόχλιο σύσφιξης προς εξασφάλιση απόλυτης στεγάνωσης – συγκράτησης του αγωγού.

Η εργασία σύνδεσης θα πρέπει να είναι απλή χωρίς να απαιτείται ιδιαίτερος εξοπλισμός και εξειδίκευση.

Συγκεκριμένα, η τοποθέτηση του σωλήνα εντός του συνδέσμου θα πρέπει να γίνεται με απλή ώθηση με το χέρι, μετά την αποσυναρμολόγηση του συνδέσμου.

Ο σύνδεσμος πρέπει να μπορεί να δεχτεί σωλήνα, ο οποίος δεν θα έχει υποστεί καμία ιδιαίτερη επεξεργασία στο άκρο σύνδεσής του, δηλ. δεν θα είναι απαραίτητο ο σωλήνας να έχει ξυστεί περιμετρικά κλπ.

Με την υποβολή της προσφοράς θα υποβληθούν σχέδια και παραστάσεις με όλα τα απαραίτητα στοιχεία για την κατασκευή των προσφερόμενων υλικών.

Ο σύνδεσμος θα πρέπει να έχει τη δυνατότητα εξάρμωσης.

Η εξάρμωση θα πρέπει να γίνεται χωρίς να καταστρέφεται ο σωλήνας ή ο σύνδεσμος και να επαναλαμβάνεται με την ίδια ευκολία και αξιοπιστία.

Σύνδεσμος και σωλήνας θα είναι επαναχρησιμοποιήσιμοι, χωρίς να απαιτείται η χρήση νέου ή η αντικατάσταση οποιουδήποτε εξαρτήματος του συνδέσμου.

Κάθε ρακόρ θα είναι συναρμολογημένο χωρίς να πιέζεται ο δακτύλιος (απλή συναρμολόγηση, όχι σύσφιξη).

Είναι σημαντικό τα εξαρτήματα του συνδέσμου να τοποθετούνται με έναν και μοναδικό τρόπο εντός αυτού έτσι ώστε να αποφεύγεται εσφαλμένη σύνδεση.

Σε περίπτωση λανθασμένης τοποθέτησης ο σύνδεσμος δεν θα πρέπει να βιδώνει επαρκώς υποδεικνύοντας τη λανθασμένη τοποθέτηση των εξαρτημάτων του.

Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από:

- Πιστοποιητικό καταλληλότητας των προσφερόμενων ρακόρ εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό ή χημική ανάλυση του κράματος κατασκευής του σώματος.

Ορειχάλκινα ρακόρ για αγωγούς PE 3ης γενιάς (PE100)

Οι σύνδεσμοι θα είναι κατάλληλοι για επίτευξη απόλυτα υδατοστεγούς σύνδεσης μεταξύ αγωγών πολυαιθυλενίου 3ης γενιάς, μεταξύ τους ή μέσω αρσενικού ή θηλυκού σπειρώματος. Η σύνδεση με τους αγωγούς πολυαιθυλενίου επιτυγχάνεται μέσω κατάλληλων προσαρμογέων, με μηχανικό τρόπο, αποκλειόμενης της αυτογενούς συγκόλλησης.

Με τη σύνδεση θα πρέπει να εξασφαλίζεται - ανεξάρτητα μεταξύ των- η στεγάνωση αλλά και η αγκύρωση των αγωγών στα εξαρτήματα σύνδεσης (συνδέσμους).

Ο μηχανικός σύνδεσμος τοποθετείται επί του αγωγού συναρμολογημένος αλλά με χαλαρή σύσφιξη με απλή ολίσθηση του σώματος του συνδέσμου περιφερειακά του σωλήνα. Δεν πρέπει να απαιτείται αποσυναρμολόγηση του συνδέσμου για τη σύνδεση του με τον αγωγό.

Ο σύνδεσμος θα αποτελείται από τις εξής βασικές διατάξεις :

- Σώμα συνδέσμου
- Διάταξη στεγάνωσης
- Διάταξη αγκύρωσης

Το σώμα του συνδέσμου θα είναι κατασκευασμένο από υψηλής ποιότητας κράμα ορειχάλκου, χωρίς να παρουσιάζει διάβρωση ή μηχανικές παραμορφώσεις. Το σώμα αποτελείται από δύο (2) τεμάχια (το κυρίως σώμα και το περικόχλιο σύσφιξης), που συνδέονται μεταξύ τους μέσω κατάλληλου σπειρώματος.

Η στεγάνωση θα πραγματοποιείται μέσω ελαστικού δακτυλίου (o-ring), ο οποίος θα εφάπτεται εξωτερικά περιφερειακά του αγωγού και εσωτερικά περιφερειακά του συνδέσμου. Η στεγανότητα θα επιτυγχάνεται με απλή διείσδυση του αγωγού εντός του ελαστικού δακτυλίου και εν συνεχεία με απλή σύσφιξη του περικοχλίου σύσφιξης πάνω στο κυρίως σώμα του συνδέσμου.

Η διαμόρφωση της επιφάνειας του συνδέσμου εσωτερικά στην περιοχή έδρασης του δακτυλίου θα πρέπει να εξασφαλίζει την αυξανόμενη συμπίεση του ελαστικού δακτυλίου επί της εξωτερικής επιφάνειας του αγωγού αυξανόμενης της πίεσης του νερού ακόμα και στην περίπτωση που παρατηρείται μικρή μείωση της εξωτερικής διαμέτρου του αγωγού (φαινόμενο ερπυσμού του πολυαιθυλενίου).

Ο ελαστικός δακτύλιος, που θα χρησιμοποιηθεί στη διάταξη στεγάνωσης πρέπει να είναι κατασκευασμένος από υψηλής ποιότητας και αντοχής ελαστικό υλικό (NBR ή EPDM) κατάλληλο για χρήση σε πόσιμο νερό.

Για την ομοιόμορφη κατανομή της πίεσης επί του δακτυλίου στεγανότητας o-ring κατά τη σύσφιξη θα πρέπει να προβλέπεται επίπεδος δακτύλιος συμπίεσης, που θα είναι κατασκευασμένος από ορείχαλκο, εφάμιλλης ποιότητας με αυτή του σώματος του συνδέσμου.

Σε ότι αφορά στην αγκύρωση ο σύνδεσμος θα πρέπει να διαθέτει διάταξη αγκύρωσης του αγωγού πολυαιθυλενίου, που θα αποκλείει την αξονική απομάκρυνση του αγωγού από το σύνδεσμο. Η αγκύρωση θα επιτυγχάνεται με σύσφιξη επί της εξωτερικής επιφάνειας του αγωγού περιμετρικά.

Η διάταξη θα αποτελείται από ορειχάλκινο δακτύλιο, ο οποίος σφίγγει εξωτερικά το σωλήνα. Η σύσφιξη επιτυγχάνεται με την εξαναγκασμένη μείωση της διαμέτρου του δακτυλίου αγκύρωσης μέσω κωνικών επιφανειών ολίσθησης μεταξύ της εξωτερικής επιφάνειας του δακτυλίου και της εσωτερικής επιφάνειας του περικολίου σύσφιξης του σώματος του συνδέσμου. Στην εσωτερική πλευρά του δακτυλίου αγκύρωσης θα υπάρχουν περιφερειακές προεξοχές, οι οποίες διεισδύουν εξωτερικά και περιμετρικά στον αγωγό του πολυαιθυλενίου. Οι προεξοχές αυτές θα πρέπει να είναι αιχμηρές, με ακμή πολύ μικρής επιφάνειας, ώστε να επιτυγχάνεται η διείσδυση εντός της μάζας του αγωγού και όχι απλής συμπίεσης του. Το βάθος των προεξοχών αυτών θα πρέπει να είναι μικρό, ώστε να μην απομειώνεται συνολικά η αντοχή του αγωγού.

Η διαδικασία σύσφιξης του συνδέσμου για την επίτευξη αγκύρωσης δεν πρέπει να επηρεάζει τη λειτουργία του ελαστικού δακτυλίου και κατ' επέκταση τη στεγανότητα του συνδέσμου.

Κατά την πλήρη σύσφιξη του συνδέσμου επί του αγωγού η περιφέρεια του δακτυλίου αγκύρωσης πρέπει να παραμένει ανοιχτή κατά τουλάχιστον 2-3 mm, έτσι ώστε ο δακτύλιος αγκύρωσης να ενεργεί δυναμικά λόγω των παραμενουσών τάσεων που υφίσταται με την πάροδο του χρόνου πάνω στην επιφάνεια του αγωγού, με αποτέλεσμα την αναλογική μείωση της διαμέτρου του πάνω στον αγωγό σε ενδεχόμενη μείωση της διαμέτρου του αγωγού λόγω ερπυσμού.

Η επιφάνεια του δακτυλίου αγκύρωσης πρέπει να είναι κωνικού σχήματος καθ' όλη την εξωτερική της περίμετρο, έτσι ώστε να υπάρχει ομοιόμορφη κατανομή της πίεσης στο δακτύλιο από το περικόλλιο σύσφιξης προς εξασφάλιση απόλυτης αγκύρωσης – συγκράτησης του αγωγού.

Η εργασία σύνδεσης θα πρέπει να είναι απλή χωρίς να απαιτείται ιδιαίτερος εξοπλισμός και εξειδίκευση. Συγκεκριμένα, η τοποθέτηση του σωλήνα εντός του συνδέσμου θα πρέπει να γίνεται με απλή ώθηση με το χέρι, χωρίς να απαιτείται η αποσυναρμολόγηση του συνδέσμου.

Ο σύνδεσμος πρέπει να μπορεί να δεχτεί σωλήνα, ο οποίος δεν θα έχει υποστεί καμία ιδιαίτερη επεξεργασία στο άκρο σύνδεσής του, δηλ. δεν θα είναι απαραίτητο ο σωλήνας να έχει κοπεί απόλυτα ευθεία ή να έχει ξυστεί περιμετρικά κλπ.

Ο σύνδεσμος θα πρέπει να έχει τη δυνατότητα εξάρμωσης. Η εξάρμωση θα πρέπει να γίνεται χωρίς να καταστρέφεται ο σωλήνας ή ο σύνδεσμος και να επαναλαμβάνεται με την ίδια ευκολία και

αξιοπιστία. Σύνδεσμος και σωλήνας θα είναι επαναχρησιμοποιήσιμοι, χωρίς να απαιτείται η χρήση νέου ή η αντικατάσταση οποιουδήποτε εξαρτήματος του συνδέσμου.

Κάθε σύνδεσμος θα είναι συναρμολογημένος χωρίς να πιέζεται ο ελαστικός δακτύλιος (απλή συναρμολόγηση, όχι σύσφιξη).

Επίσης, τα εσωτερικά μέρη του συνδέσμου (δακτύλιος αγκύρωσης, δακτύλιος πίεσης, δακτύλιος στεγανότητας) θα είναι κατά τέτοιο τρόπο διευθετημένα εντός του συνδέσμου, ώστε να αποφεύγεται η απομάκρυνση απ' αυτόν και η ενδεχόμενη απώλεια τους σε περίπτωση ακούσιας αποσυναρμολόγησης του συνδέσμου.

Είναι σημαντικό τα εξαρτήματα του συνδέσμου να τοποθετούνται με έναν και μοναδικό τρόπο εντός αυτού έτσι ώστε να αποφεύγεται εσφαλμένη σύνδεση. Σε περίπτωση λανθασμένης τοποθέτησης ο σύνδεσμος δεν θα πρέπει να βιδώνει επαρκώς υποδεικνύοντας τη λανθασμένη τοποθέτηση των εξαρτημάτων του.

Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από:

- Πιστοποιητικό καταλληλότητας των προσφερόμενων ρακόρ εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό ή χημική ανάλυση του κράματος κατασκευής και πιστοποιητικό καταλληλότητας του ελαστικού.

ΟΜΑΔΑ 3. Δικλείδες σύρτου ελαστικής έμφραξης

Οι χυτοσιδηρές βάνες ελαστικής έμφραξης προορίζονται για πόσιμο νερό και για τοποθέτηση εντός εδάφους, με χειρισμό με ειδικό κλειδί μέσω φρεατίου βάνας. Οι βάνες θα είναι ονομαστικής πίεσης 16 bar (PN16).

Η κατασκευή των βανών θα είναι τέτοια ώστε να εξασφαλίζεται απόλυτη στεγανότητα κατά το κλείσιμο και προς τις δύο πλευρές ανάντη και κατόντη, μακρόχρονη και ομαλή λειτουργία, όπως και ελαχιστοποίηση των απαιτήσεων για την συντήρησή τους.

Οι βάνες θα είναι κατασκευασμένες σύμφωνα με το πρότυπο ISO 7259-1988 (E), κατηγορία A με ελαστική έμφραξη και φλάντζες.

Το σώμα της βάνας θα έχει υποχρεωτικά ενδείξεις σύμφωνα με το πρότυπο ISO 5209 για την ονομαστική διάμετρο (DN και μέγεθος), την ονομαστική πίεση (PN και πίεση), ένδειξη για το υλικό του σώματος, σήμα ή επωνυμία κατασκευαστή και αριθμό παραγωγής.

Οι βάνες όταν είναι ανοικτές θα πρέπει να ελευθερώνουν πλήρως τη διατομή που αντιστοιχεί στην ονομαστική τους διάμετρο και να έχουν εσωτερικά κατάλληλη διαμόρφωση, απαλλαγμένη εγχοπών κ.λπ., στο κάτω μέρος ώστε να αποτρέπεται ενδεχόμενη επικάλυψη φερτών που θα καθιστούν προβληματική τη στεγανότητα κατά το κλείσιμο της βάνας.

Οι βάνες θα είναι κατάλληλης κατασκευής ώστε σε περίπτωση ενδεχόμενης επισκευής, το κυρίως μέρος της βάνας να μην αποσυνδέεται από τη σωλήνωση και να επιτρέπει την αντικατάσταση του άνω τμήματος, σύρτη, βάκτρου κ.λπ. Το μήκος των βανών θα είναι σύμφωνα με το πρότυπο ISO 5752, F4 (μικρού μήκους).

Όλα τα υλικά κατασκευής θα είναι άριστης ποιότητας και θα παρουσιάζουν ικανή αντοχή σε φθορά και διάβρωση.

Το σώμα και το κάλυμμα των βανών θα είναι κατασκευασμένα από χυτοσίδηρο σφαιροειδούς γραφίτη τουλάχιστον GGG40 ή 50 κατά DIN 1693 ή 400-12 κατά ISO 1083-76.

Κάθε άλλη πρόσμιξη υλικών με κατώτερη ποιότητα αποκλείεται, έτσι ώστε το κράμα να είναι ανθεκτικό, συμπαγές και ομοιογενές.

Τα σώματα και καλύμματα των βανών μετά τη χύτευση πρέπει να παρουσιάζουν λεία επιφάνεια χωρίς λέπια, εξογκώματα, κοιλότητες από την άμμο και οποιοδήποτε άλλο ελάττωμα ή αστοχία χυτηρίου. Απαγορεύεται η πλήρωση των παραπάνω κοιλοτήτων με ξένη ύλη.

Η σύνδεση σώματος και καλύμματος θα γίνεται με φλάντζες και κοχλίες από ανοξείδωτο χάλυβα, ελάχιστης περιεκτικότητας σε χρώμιο 11,5%. Οι κοχλίες, περικόχλια και ροδέλες που θα χρησιμοποιηθούν σε οποιοδήποτε μέρος της βάνας θα είναι κατασκευασμένα από το πιο πάνω υλικό (11,5% Cr τουλάχιστον).

Μεταξύ των φλαντζών σώματος και καλύμματος θα υπάρχει ελαστικό παρέμβυσμα από EPDM ή NITRILE RUBBER κατά BS 2494 ή άλλο ισοδύναμο υλικό.

Η βάνα θα κλείνει όταν το βάκτρο περιστρέφεται δεξιόστροφα. Η στεγανοποίηση του βάκτρου θα επιτυγχάνεται με δακτύλιους O-RINGS υψηλής αντοχής σε διάβρωση και κατάλληλους για στεγανότητα σε θερμοκρασίες μέχρι 60°C, ή άλλο ισοδύναμο τρόπο στεγανοποίησης, με την προϋπόθεση ότι δεν θα απαιτείται σύσφιξη για την επίτευξη στεγάνωσης.

Οι βάνες θα είναι κατάλληλης κατασκευής ώστε σε περίπτωση ενδεχόμενης επισκευής το κυρίως μέρος της βάνας δεν θα αποσυνδέεται από τη σωλήνωση και θα επιτρέπεται η αντικατάσταση του άνω τμήματος, σύρτη, βάκτρου, κ.λπ.

Το περικόχλιο του βάκτρου (stemnut) θα είναι κατασκευασμένο από κράμα χαλκού υψηλής αντοχής (π.χ. φωσφορούχο ορείχαλκο) ή ανοξείδωτο χάλυβα. Θα πρέπει να υπάρχει διάταξη στερέωσης του περικοχλίου στο σύρτη, ώστε μετά την αφαίρεση του βάκτρου να παραμένει στη θέση του και τα διάκενα μεταξύ σύρτου και περικοχλίου να είναι τα ελάχιστα δυνατά.

Ο σύρτης θα είναι κατασκευασμένος από χυτοσίδηρο σφαιροειδούς γραφίτη τουλάχιστον GGG-40 ή 50 κατά DIN 1693 ή 400-12 κατά ISO 1083-76, θα είναι αδιαίρετος και θα είναι επικαλυμμένος με συνθετικό ελαστικό, υψηλής αντοχής EPDM ή NITRILE RUBBER κατά BS 2494 ή ισοδύναμο

υλικό, κατάλληλο για πόσιμο νερό, ώστε να επιτυγχάνεται ελαστική έμφραξη (Resilientsealing). Η κίνηση του σύρτη θα πρέπει να γίνεται μέσα σε πλευρικούς οδηγούς στο σώμα της βάνας.

Ο χειρισμός των βανών θα γίνεται με χειροτροχό, ο οποίος θα πρέπει να τις συνοδεύει.

Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από:

- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό για το τελικό προϊόν των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.
- Χημική ανάλυση του κράματος κατασκευής του σώματος των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.

ΟΜΑΔΑ 4. Διάφορα χυτοσιδηρά τεμάχια

Το υλικό κατασκευής των χυτοσιδηρών εξαρτημάτων θα είναι χυτοσίδηρος κλάσης τουλάχιστον GGG50 και θα φέρουν εποξική βαφή κατάλληλη για πόσιμο νερό.

Το ελαστικό των προσφερόμενων εξαρτημάτων θα είναι EPDM, NBR ή άλλο κατάλληλο για πόσιμο νερό και θα εξασφαλίζει απόλυτη στεγανότητα.

Η όλη κατασκευή θα είναι για κλάση πίεσης PN 16 atm.

Τα μεγέθη, οι διατομές και τα χαρακτηριστικά των ειδικών τεμαχίων θα είναι σύμφωνα με τον πίνακα προϋπολογισμού μελέτης.

Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από:

- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό του ελαστικού στεγάνωσης των προσφερόμενων εξαρτημάτων εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.
- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό της βαφής των προσφερόμενων εξαρτημάτων εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.
- Χημική ανάλυση του κράματος κατασκευής του σώματος των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.

ΟΜΑΔΑ 5. Σύνδεσμοι/ ΦΛΑΝΤΖΟΖΙΜΠΩ με σύστημα αγκύρωσης

Οι σύνδεσμοι θα είναι δύο τύπων, ανάλογα με το είδος της σύνδεσης για την οποία προορίζονται, όπως παρακάτω:

- ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ/ ΖΙΜΠΩ: Θα πρέπει να είναι κατάλληλοι για σύνδεση ευθύγραμμων τμημάτων αγωγών κατασκευασμένων από αμιαντοτσιμέντο (A/C), αλλά και για κάθε άλλο είδος αγωγού όπως χάλυβα, φαιό χυτοσίδηρο, ελατό χυτοσίδηρο, PVC, PE, κλπ.

- **ΦΛΑΝΤΖΟΖΙΜΠΙΩ:** Θα πρέπει να είναι κατάλληλα για σύνδεση ευθύγραμμων τμημάτων αγωγών κατασκευασμένων από αμιαντοτσιμέντο (A/C), αλλά και για κάθε άλλο είδος αγωγού όπως χάλυβα, φαιό χυτοσίδηρο, ελατό χυτοσίδηρο, PVC, PE, κλπ. από την μία πλευρά, ενώ από την άλλη πλευρά θα φέρουν φλάντζα αντίστοιχης διαμέτρου ώστε να συνδέονται με φλαντζωτά εξαρτήματα όπως δικλείδες, παροχόμετρα.

Οι σύνδεσμοι πρέπει να εξασφαλίζουν στεγανή σύνδεση στην ονομαστική πίεση λειτουργίας, σε σωλήνα με εξωτερική διάμετρο που κυμαίνεται μεταξύ των 2 ορίων που περιγράφονται στους πίνακες που ακολουθούν.

Σε περίπτωση που υπάρχει απόκλιση επιτρέπεται να είναι μέχρι 2 mm, είτε στο άνω όριο (επί ελάτων) είτε στο κάτω όριο (επί μείζον).

Επίσης, όλοι οι σύνδεσμοι θα εξασφαλίζουν εκτός από την υδατοστεγανότητα των συνδέσεων και την αγκύρωση των συνδεόμενων αγωγών ανεξάρτητα από το υλικό κατασκευής τους, μέσω ειδικών αγκυρωτικών ελασμάτων που θα φέρουν, τα οποία θα είναι τοποθετημένα εντός ειδικού εκτονούμενου δακτυλίου.

Το σύστημα αγκύρωσης πρέπει να αποτελείται από αντικαταστάσιμες μη οξειδούμενες διατάξεις (όχι ορειχάλκινες), προσαρμοσμένες εντός ειδικού εκτονούμενου δακτυλίου. Επίσης οι σύνδεσμοι θα πρέπει να διαθέτουν εγκρίσεις από αναγνωρισμένα ινστιτούτα της Ευρώπης όπως DVGW, KIWA, κλπ.

Το βάθος εισχώρησης του αγωγού εντός του συνδέσμου θα πρέπει να είναι επαρκές έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η στεγάνωση και η ασφαλής σύνδεση. Σε κάθε περίπτωση το βάθος εισχώρησης με τον σύνδεσμο πλήρως σφικμένο με τη μικρότερη διατομή αγωγού δεν θα πρέπει να είναι μικρότερη από τα ακόλουθα όρια ανά διατομή:

- L>90mm για DN50
- L>90mm για DN65
- L>105mm για DN80
- L>105mm για DN100
- L>115mm για DN125
- L>115mm για DN150
- L>130mm για DN200

Γενικά Χαρακτηριστικά (ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ/ ΖΙΜΠΩ)

Οι σύνδεσμοι χωρίς φλάντζες πρέπει να αποτελούνται από ένα μεταλλικό σωληνωτό τμήμα ανάλογης διαμέτρου με λεία εσωτερική διατομή, και σε κάθε άκρο από ένα μεταλλικό δακτύλιο σύσφιξης, ένα ελαστικό δακτύλιο στεγάνωσης και ένα σύστημα αγκύρωσης.

Έκαστος δακτύλιος σύσφιξης, θα έχει διαμόρφωση τέτοια, ώστε να είναι δυνατή μέσω κοχλίων – εντατήρων, η σύσφιξη του ελαστικού δακτυλίου στεγανότητας και του συστήματος αγκύρωσης μεταξύ του συνδέσμου και του ευθέως άκρου σωλήνα.

Έτσι θα πρέπει να επιτυγχάνεται απόλυτη στεγανότητα σύνδεσης αλλά και αποκλεισμός της αξονικής μετατόπισης του αγωγού, στην ονομαστική πίεση λειτουργίας PN.

Θα πρέπει η προσαρμογή του συνδέσμου στο ελεύθερο άκρο σωλήνα να γίνεται χωρίς αποσυναρμολόγηση του συνδέσμου.

Σε κάθε περίπτωση, ο σύνδεσμος μετά την εφαρμογή, θα πρέπει να εξαρμώνεται πλήρως και να επαναχρησιμοποιείται χωρίς τη χρήση ειδικών εργαλείων ή αναλώσιμων υλικών.

Οι σύνδεσμοι θα πρέπει να δίνουν τη δυνατότητα σύνδεσης ευθύγραμμων τμημάτων αγωγών όλων των τύπων με ταυτόχρονη αγκύρωση και μέγιστη γωνιακή εκτροπή για κάθε άκρη έως 4°.

Τέλος, οι σύνδεσμοι θα συνοδεύονται από τους αντίστοιχους κοχλίες – εντατήρες, περικόχλια και ροδέλες από ανοξείδωτο χάλυβα, με τους οποίους επιτυγχάνεται η σύσφιξη του ελαστικού στεγανωτικού δακτυλίου.

Προδιαγραφή χυτοσιδηρού συνδέσμου ευρείας διαμέτρου με σύστημα αγκύρωσης

Ο σύνδεσμος θα πρέπει να διαθέτει μεγάλο εύρος εφαρμογής εξωτερικής διαμέτρου (μέχρι 44mm ανάλογα με την ονομαστική διάμετρο) ώστε να μπορεί να ενώνει διαφορετικά μεγέθη και είδη.

Ο προδιαγραφόμενος σύνδεσμος θα διαθέτει σύστημα στεγανοποίησης από ελαστομερή παρεμβύσματα τα οποία με τη σύσφιξη των βιδών του συνδέσμου στα δύο άκρα, θα συμπιέζονται επί της επιφάνειας του σωλήνα και θα επιτυγχάνουν την στεγανοποίηση της σύνδεσης.

Ο σύνδεσμος θα διαθέτει αγκυρωτικό μηχανισμό για τη σταθερή σύνδεση των σωλήνων χωρίς την ανάγκη κατασκευής μπλοκ αντιστήριξης. Ο αγκυρωτικός μηχανισμός θα εδράζεται σε θήκη από πλαστικό και θα ολισθαίνει επί αυτής κατά την αξονική μετακίνηση του σωλήνα μεγιστοποιώντας την ενέργεια αγκύρωσης επί της επιφάνειας του σωλήνα. Θα πρέπει να προσθαφαιρείται εύκολα και να είναι ορατός ακόμη και μετά την εγκατάσταση ώστε να είναι εύκολη η επίβλεψη ότι έχει τοποθετηθεί εξάρτημα με μηχανισμό αγκύρωσης.

Ο σύνδεσμος θα μπορεί να ενώνει όλα τα είδη σωλήνων (PE, PVC, μεταλλικούς, αμιαντοσωλήνες) ενώ η εφαρμοζόμενη ροπή σύσφιξης των βιδών του συνδέσμου θα είναι η ίδια ανεξάρτητα από το είδος του σωλήνα.

Ο σύνδεσμος θα φέρει βίδες με εγκλωβισμένες κεφαλές ώστε να μπορεί να γίνεται η τοποθέτηση του συνδέσμου με ένα κλειδί. Οι βίδες θα δύναται να αλλάζουν διεύθυνση τοποθέτησης ώστε να διευκολύνεται η εγκατάσταση στις εκάστοτε συνθήκες του έργου.

Ο σύνδεσμος θα πρέπει να μπορεί να επιτυγχάνει ασφαλή σύνδεση ακόμη και εάν οι σωλήνες που συνδέει έχουν γωνιακή απόκλιση μεταξύ τους μέχρι και 8° .

Τα ελαστομερή παρεμβύσματα στεγανοποίησης του συνδέσμου θα πρέπει να διαθέτουν πτυχώσεις ώστε να στεγανοποιούν ακόμη και τους παλιούς και ταλαιπωρημένους σωλήνες ή σωλήνες με τραχιές επιφάνειες όπως οι αμιαντοσωλήνες.

Το σώμα του συνδέσμου θα είναι κατασκευασμένο από ελατό χυτοσίδηρο κατά BSEN1563:1997 gradeEN-GJS-450-10.

Ο αγκυρωτικός μηχανισμός και η θήκη του από πολυμερισμένη ακετάλη κλάσης M25 ή ισοδύναμη.

Τα ελαστικά παρεμβύσματα θα είναι από ελαστομερές EPDM κλάσης E κατά BSEN681-1:1996 WA.

Τα μεταλλικά μέρη θα έχουν επικαλυφθεί με εποξειδική βαφή rilsannylon 11 black πάχους τουλάχιστον 250microns.

Οι βίδες θα είναι από ανοξείδωτο χάλυβα κατά BSEN 3506:1 gradeA2 class80 ενώ θα έχουν καλυφθεί από ξηρό λιπαντικό sheraplex ή άλλο αντίστοιχο και οι ροδέλες από Stainlesssteel – BS1449:PT2 Grade 304 S15.

Ο σύνδεσμος θα είναι ονομαστικής πίεσης λειτουργίας 16 bar ενώ θα έχει δοκιμαστεί σε πίεση τουλάχιστο 1,5 φορά περισσότερη από την ονομαστική.

Ο σύνδεσμος θα διατίθεται σε ονομαστικές διαμέτρους από DN50 έως DN600 και ονομαστικής πίεσης PN16.

Με την προσφορά θα πρέπει να προσκομισθούν, για τα ελαστομερή και το υλικό βαφής, πιστοποιητικά καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό.

Επίσης και ο σύνδεσμος πρέπει να συνοδεύεται από πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό στο σύνολό του ως προϊόν και να είναι πιστοποιημένος κατά EN 14525: 2004.

Ο σύνδεσμος πρέπει να διατίθενται στις αντίστοιχες διαμέτρους και εύρη εφαρμογής:

ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΗ ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	ΕΥΡΟΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΔΙΑΜΕΤΡΟΥ
DN	mm
40	043.5 - 063.5
50	048.0 - 071.0
65	063.0 - 083.7
80	085.7 - 107.0
100	107.2 - 133.2
125	132.2 - 160.2
150	158.2 - 192.2
175	192.2 - 226.9
200	218.1 - 256.0
250	266.2 - 310.0
300	315.0 - 356.0
350	352.2 - 396.0
400	398.2 - 442.0
450	448.0 - 492.0
500	498.0 - 552.0
500	558.0 - 608.0
600	604.0 - 648.0
600	676.0 - 726.0

**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟΥ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΑΓΩΓΩΝ PE ΚΑΙ PVC
ΜΕ ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ**

Οι σύνδεσμοι θα είναι εξαρτήματα κατάλληλα για συνδέσεις ευθύγραμμων τμημάτων σωλήνων PE και PVC. Πρόκειται για χυτοσιδηρά εξαρτήματα, τα οποία εξασφαλίζουν ταυτόχρονη στεγανή σύνδεση και αγκύρωση του άκρου του σωλήνα, προς αποφυγή φαινομένων ολίσθησης και ερπυσμού, που μπορεί να οδηγήσουν στην αποσύνδεση αυτών.

Τα εξαρτήματα αυτά θα μπορούν να συνδέσουν σωλήνες PE80/100 SDR11,17 και 17.6 χωρίς δακτύλιο υποστήριξης και σωλήνες μετρικού PVC διαστάσεων από Φ63 έως Φ315 σε πίεση λειτουργίας 16 bar και δοκιμής 24bar.

Οι σύνδεσμοι θα πρέπει να έχουν τα εξής χαρακτηριστικά:

Θα αποτελούνται από το κυρίως σώμα και σε κάθε άκρο θα διαθέτουν ένα ενδιάμεσο δακτύλιο συμπίεσης και το δακτυλίδι σύσφιξης τα οποία θα είναι κατασκευασμένα από σφαιροειδή χυτοσίδηρο κατά BSEN1563:1997:GradeEN-GJS-450-10 ή αντίστοιχο.

Θα φέρουν σε κάθε άκρο τους μεταλλικό δακτύλιο αγκύρωσης από σφαιροειδή χυτοσίδηρο κατά BSEN1563:1997:GradeEN-GJS-450-10 με εξάρσεις αγκύρωσης, οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν

θα οδηγούν σε ρηγμάτωση, διακοπή ή καταστροφή της συνέχειας του υλικού των σωλήνων που πρόκειται να συνδεθούν. Ο δακτύλιος αγκύρωσης θα έχει δεχθεί μέσω ηλεκτροχημικής διαδικασίας, γαλβανισμένη επιστροφή έναντι της διάβρωσης.

Θα φέρουν ελαστικό δακτύλιο στεγανοποίησης από EPDM κατάλληλο για πόσιμο νερό κατά BS EN 681-1 1996 typeWA/BS6920.

Θα εξασφαλίζουν την ασφαλή σύνδεση και αγκύρωση αγωγών PVC και PE σε πίεση 16 bar, η οποία θα επιτυγχάνεται με τη σύσφιξη των βιδών του συνδέσμου και τη μεταφορά της πίεσης μέσω του ελαστικού δακτυλίου στεγανοποίησης και του αγκυρωτικού δακτυλίου στο σωλήνα. Θα διαθέτουν δακτύλιο στεγανοποίησης δύο στρωμάτων ώστε σε συνδυασμό με την επίδραση της δύναμης σύσφιξης από τους δακτυλίους συμπίεσης να επιτυγχάνεται απόλυτη στεγανοποίηση της σύνδεσης τουλάχιστον σε 3 σημεία.

Τα χυτοσιδηρά μέρη θα φέρουν εποξειδική βαφή 250 μm από Rilsannylon 11.

Θα διαθέτει μικρό αριθμό βιδών σύσφιξης (μόνο 2 μέχρι το Φ125) (μέγιστος αριθμός 6 στο Φ315) ώστε σε συνδυασμό με την χρήση ενός απλού κλειδιού σύσφιξης να διευκολύνεται η εγκατάσταση.

Οι βίδες σύσφιξης θα είναι από χάλυβα κατά BSENISO 898-1:1999 CLASS 8.8 και θα φέρουν επικάλυψη από αντιδιαβρωτικό-λιπαντικό sheraplex κατά WIS4-52-03.

θα διαθέτουν (μεταξύ των 2 μεταλλικών δακτυλίων σύσφιξης) μεταλλικό κυλινδρικό παρέμβυσμα από μαλακό χάλυβα (grade Y15) επιψευδαργυρωμένο που θα εξασφαλίζει την τοποθέτηση και σταθεροποίηση των μερών του συνδέσμου σε πολύ δύσκολες συνθήκες εγκατάστασης.

Ο ενδιάμεσος μεταλλικός δακτύλιος θα έχει κατάλληλη διαμόρφωση ώστε να παίζει το ρόλο τερματικής διάταξης αποφυγής της υπερβολικής σύσφιξης, ώστε να μην απαιτείται ροπόκλειδο για την ασφαλή σύσφιξη των βιδών.

Τα εξαρτήματα θα μπορούν να τοποθετηθούν χωρίς να αποσυναρμολογηθούν, με απλή ολίσθηση του σωλήνα επί του εξαρτήματος, ενώ θα ανθίσταται σε δυνάμεις αποσύνδεσης με βάση τις προδιαγραφές WIS4-24-01 TYPE 2 και ISO 14236:2000.

Θα είναι δυνατή η σύνδεση των σωλήνων χωρίς ιδιαίτερη προετοιμασία και χωρίς την ανάγκη δημιουργίας κωκικότητας στα άκρα τους.

Το εργοστάσιο των χυτοσιδηρών συνδέσμων θα είναι πιστοποιημένο με ISO 9001:2015 ενώ θα πρέπει τόσο η βαφή όσο και ο δακτύλιος στεγανοποίησης του εξαρτήματος να έχουν πιστοποιηθεί από εγκεκριμένο οργανισμό (πχ WRAS, KIWA, κλπ.) για χρήση με πόσιμο νερό.

Γενικά Χαρακτηριστικά (ΦΛΑΝΤΖΟΖΙΜΠΩ)

Οι σύνδεσμοι με φλάντζα πρέπει να αποτελούνται από ένα μεταλλικό σωληνωτό τμήμα ανάλογης διαμέτρου με λεία εσωτερική διατομή, στο ένα άκρο από ένα μεταλλικό δακτύλιο σύσφιξης, ένα ελαστικό δακτύλιο στεγάνωσης και ένα σύστημα αγκύρωσης, ενώ στο άλλο άκρο από μία μεταλλική φλάντζα.

Η φλάντζα θα έχει, κυκλικές οπές ώστε να είναι δυνατή η σύνδεση της με διάφορα φλαντζωτά εξαρτήματα ίδιας ονομαστικής διαμέτρου.

Ο δακτύλιος σύσφιξης θα έχει διαμόρφωση τέτοια, ώστε να είναι δυνατή μέσω κοχλίων – εντατήρων, η σύσφιξη του ελαστικού δακτυλίου στεγανότητας και του συστήματος αγκύρωσης, μεταξύ του συνδέσμου και του ευθέως άκρου σωλήνα.

Έτσι θα πρέπει να επιτυγχάνεται απόλυτη στεγανότητα σύνδεσης αλλά και αποκλεισμός της αξονικής μετατόπισης του αγωγού, στην ονομαστική πίεση λειτουργίας PN.

Θα πρέπει η προσαρμογή του συνδέσμου στο ελεύθερο άκρο σωλήνα να γίνεται χωρίς αποσυναρμολόγηση του συνδέσμου.

Σε κάθε περίπτωση, ο σύνδεσμος μετά την εφαρμογή, θα πρέπει να εξαρμώνεται πλήρως και να επαναχρησιμοποιείται χωρίς τη χρήση ειδικών εργαλείων ή αναλώσιμων υλικών.

Επίσης, οι σύνδεσμοι θα πρέπει να δίνουν τη δυνατότητα σύνδεσης ευθύγραμμων τμημάτων αγωγών όλων των τύπων με φλαντζωτά εξαρτήματα, με ταυτόχρονη αγκύρωση και μέγιστη γωνιακή εκτροπή για κάθε άκρη 4°. Οι σύνδεσμοι με φλάντζα πρέπει να έχουν διάτρηση φλάντζας σύμφωνα με το EN 1092-2.

Τέλος, οι σύνδεσμοι με φλάντζα σε ότι αφορά το άκρο τους που δεν έχει φλάντζα, θα συνοδεύονται από τους αντίστοιχους κοχλίες – εντατήρες, περικόχλια και ροδέλες, από ανοξείδωτο χάλυβα, με τους οποίους επιτυγχάνεται η σύσφιξη του ελαστικού στεγανωτικού δακτυλίου.

Ειδικά χαρακτηριστικά

Οι προσφερόμενοι σύνδεσμοι πρέπει:

- να έχουν ονομαστική Πίεση Λειτουργίας PN16 bar
- να διαθέτουν ειδικό εκτονωμένο αρθρωτό δακτύλιο
- να έχουν εύρος εφαρμογής επί εξωτερικής διαμέτρου αγωγών, όπως φαίνεται στους παρακάτω πίνακες.

Οι προσφερόμενοι σύνδεσμοι πρέπει να κατασκευάζονται σύμφωνα με τα Πρότυπα κατασκευής: ISO 2531, EN545, EN598, EN 969.

Υλικό κατασκευής των μεταλλικών μερών (σώματος και δακτυλίων σύσφιξης): Ελατός χυτοσίδηρος τουλάχιστον GGG40 σύμφωνα με το EN-GJS-450-10.

Προστατευτική βαφή: Ενδεικτικά RESICOAT (εποξικό επίστρωμα πούδρας) με επικάλυψη ελάχιστου πάχους 250 μm. και με έγκριση καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό σύμφωνα με το GSK και το EN 14901.

Υλικό κατασκευής κοχλίων και περικοχλίων: Ανοξείδωτος χάλυβας AISI 304 (A2) ή AISI 316 (A4) με επικάλυψη από TEFLON για προστασία από το φαινόμενο στομώματος - αρπάγματος.

Υλικό κατασκευής στεγανωτικών δακτυλίων: NBR σύμφωνα με το πρότυπο EN 682 ή EPDM σύμφωνα με το πρότυπο EN 681-1, με έγκριση καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό και αντοχή στην θερμοκρασία τουλάχιστον από 0°C έως +50°C.

Υλικό κατασκευής αγκυρωτικών ελασμάτων: Μεταλλικό υλικό από ανοξείδωτο χάλυβα ή ορείχαλκο.

Υλικό κατασκευής εκτονούμενου αρθρωτού δακτυλίου: Ειδικό συνθετικό υλικό κατάλληλο για χρήση σε πόσιμο νερό.

Ο ειδικός αυτός δακτύλιος θα χρησιμοποιείται για την επίτευξη του μεγάλου εύρους εφαρμογής επί των εξωτερικών διαμέτρων των συνδεόμενων αγωγών ενώ ταυτόχρονα θα αποφεύγεται η μηχανική καταπόνηση του ελαστικού στεγανότητας και η γρήγορη γήρανσή του.

ΣΗΜΑΝΣΗ: PN (ονομαστική πίεση λειτουργίας), Φ (περιοχή εξωτερικών διαμέτρων), DN (ονομαστική διάμετρος φλάντζας), ΕΥΡΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΣΥΝΔΕΣΜΩΝ ΕΠΙ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗΣ ΔΙΑΜΕΤΡΟΥ ΑΓΩΓΩΝ.

Οι σύνδεσμοι (ευθύγραμμοι και με φλάντζα) θα πρέπει να είναι κατάλληλοι για την ασφαλή σύνδεση και αγκύρωση αγωγών όλων των υλικών.

Για την επίτευξη της παραπάνω απαίτησης θα πρέπει το εύρος εφαρμογής τους να είναι σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα ο οποίος περιλαμβάνει τις διαφοροποιήσεις στις διαμέτρους αγωγών. Το απαιτούμενο εύρος εφαρμογής θα πρέπει απαραίτητα να καλύπτει όλες τις παρακάτω διατομές. Στο παρακάτω επιθυμητό εύρος εφαρμογής γίνεται αποδεκτό κατά μείζον απόκλιση μέχρι 4 mm.

Ονομ. διάμετρος/ Υλικό κατασκευής	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Τσιμέντο (PN10)	68	-	98	120	145	176	-
Τσιμέντο (PN6/12)	-	-	-	124	149-151	174	228
Χάλυβας	60,3- 66	76,1-	88,9	108-114,3	133-139,7	159-	211-

		88,9				168,3	219,1
Χυτοσίδηρος	66	82	98	118	144	170	222
Πολυαιθυλένιο	63	75-90	90	110-125	140	160-180	200-225
Πολυβινυλοχλωρίδιο	60,3-63	76,1-88,9	88,9	114,3	139,7	160-180	219,1
Επιθυμητό εύρος εφαρμογής	58-69	73-90	86-100	107-133	132-152	158-185	192-226

Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από:

- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.
- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό του ελαστικού στεγάνωσης των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.
- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό της βαφής των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.
- Χημική ανάλυση του κράματος κατασκευής του σώματος των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.

ΟΜΑΔΑ 6. Χυτοσιδηρές Σέλλες (παροχών) για σωλήνες PE & PVC

Οι ζωστήρες (σέλλες) θα είναι κατάλληλοι για την κατασκευή νέων συνδέσεων παροχής και κατάλληλοι για εφαρμογή σε αγωγούς PE/PVC του δικτύου ύδρευσης αντίστοιχης ονομαστικής διαμέτρου.

Οι ζωστήρες (σέλλες) θα αποτελούνται από τα εξής εξαρτήματα:

- Άνω Τμήμα
- Κάτω Τμήμα
- Ελαστικός Δακτύλιος
- Κοχλίες

Οι διατομές αγωγών, τα πλάτη (στενά ή πλατιά κολάρα) και οι έξοδοι του σπειρώματος εξόδου θα είναι σύμφωνα με τον προϋπολογισμό της μελέτης.

Το άνω τμήμα των ζωστήρων θα φέρει οπή πλήρους διατομής καθ' όλο το πάχος του, με θηλυκό σπείρωμα BSP.

Στην περιοχή της οπής, εσωτερικά, θα φέρει ελαστικό δακτύλιο κατάλληλης διατομής, το οποίο και θα εξασφαλίζει τη στεγανότητα της σύνδεσης.

Το ελαστικό θα είναι κατασκευασμένο βάση του πρότυπου EN 681-1 και θα φέρει την παρακάτω σήμανση :

- Ονομαστικό Μέγεθος
- Ταυτότητα παραγωγού

Η στεγάνωση θα επιτυγχάνεται με σύσφιξη του ζωστήρα επί του αγωγού μέσω κοχλίων που ενώνουν τα δύο τμήματά του.

Η όλη κατασκευή θα είναι για κλάση πίεσης PN 16 atm. Ενώ η πίεση δοκιμής είναι διπλάσια (32 bar).

Κατά τη σύσφιξη του ζωστήρα θα αποφεύγεται η σημειακή καταπόνηση του αγωγού.

Θα ισχύουν τα εξής:

- Το πλάτος του ζωστήρα θα είναι της τάξης της ονομαστικής διαμέτρου του αγωγού στον οποίο θα τοποθετηθεί.
- Θα υπάρχει ελαστική επίστρωση κατάλληλου πάχους σε όλη την εσωτερική επιφάνεια του ζωστήρα.
- Θα υπάρχει διάταξη τέρματος στα δύο άκρα του, για την αποφυγή υπέρμετρης σύσφιξης.
- Θα αποκλείεται η στροφή του ζωστήρα περί του αγωγού, μετά την σύσφιξή του.

Το υλικό κατασκευής του άνω και του κάτω τμήματος του ζωστήρα θα είναι χυτοσίδηρος της κλάσης GGG40 ή 50 κατά EN 1563.

Τα δύο τμήματα θα είναι προστατευμένα από ηλεκτροστατική βαφή χρώματος μπλε κατάλληλης για πόσιμο νερό και πάχους 200 μm.

Το υλικό κατασκευής του ελαστικού δακτυλίου θα είναι EPDM και είναι κατάλληλο για πόσιμο νερό.

Το υλικό κατασκευής των κοχλίων και των περικοχλίων θα είναι ανοξείδωτος χάλυβας.

Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από:

- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό του ελαστικού στεγάνωσης των προσφερόμενων σελλών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.
- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό της βαφής των προσφερόμενων σελλών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.
- Χημική ανάλυση του κράματος κατασκευής του σώματος των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.

ΟΜΑΔΑ 7. Ανοξείδωτες σέλλες επισκευής

Οι ανοξείδωτες σέλλες επισκευής μηχανικής σύσφιξης (μανσόν), θα είναι πλήρεις με όλα τα εξαρτήματα τους κατάλληλοι για επισκευή διαρροών σωλήνων του δικτύου, επιτόπου, υπό πίεση 16 bar χωρίς εκκένωση του ύδατος από τον αγωγό.

Το εύρος εφαρμογής των ανοξείδωτων σελλών και το μήκος τους θα είναι αυτό που αναφέρεται στον πίνακα προϋπολογισμού της μελέτης.

Οι σύνδεσμοι προορίζονται για επισκευή περιφερειακής ολικής ρωγμής αγωγού. Ο σύνδεσμος θα μπορεί να τοποθετηθεί χωρίς να διακοπεί η συνέχεια του αγωγού. Για τον σκοπό αυτό θα έχει ένα τουλάχιστον αρμό κατά γενέτειρα. Σε περιπτώσεις που ζητείται εύρος εφαρμογής διαμέτρων μεγαλύτερο των δέκα (10) χιλιοστών θα υπάρχει και δεύτερος κατά γενέτειρα αρμός.

Ο σύνδεσμος θα περιβάλλει τον σωλήνα και θα τοποθετείται, με τον ευκολότερο και ασφαλέστερο δυνατό τρόπο, κάτω από πραγματικές συνθήκες. Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από οδηγίες εγκατάστασης των συνδέσμων καθώς και σχέδια με διαστάσεις και πλήρη τεχνικά στοιχεία όπως υλικά κατασκευής, βάρη κλπ.

Το υλικό του σώματος των συνδέσμων θα είναι ανοξείδωτος χάλυβας. Το υλικό του συστήματος σύσφιξης (γέφυρα-ες) θα είναι ανοξείδωτος χάλυβας με κατάλληλη αντιδιαβρωτική προστασία.

Οι σύνδεσμοι θα φέρουν εσωτερικά ελαστικό περίβλημα από EPDM ή άλλο υλικό κατάλληλο για πόσιμο νερό, που να πιστοποιείται από έγκυρο οργανισμό, καταλλήλου πάχους, διαμόρφωσης άκρων και ανάγλυφου επιφανείας για εξασφάλιση στεγανότητας. Η στερέωση του ελαστικού θα γίνεται με τέτοιο τρόπο που να αποκλείει πλευρικές μετακινήσεις. Ο αρμός του σφικτήρα θα ενισχύεται με κυλινδρικό τμήμα από ανοξείδωτο έλασμα καταλλήλων διαστάσεων ώστε να μην καταπονείται το ελαστικό παρέμβυσμα λόγω του διακένου του αρμού.

Οι σύνδεσμοι θα φέρουν ετικέτα με την μέγιστη ροπή σύσφιξης, το εύρος των εξωτερικών διαμέτρων και τα υλικά των αγωγών εφαρμογής. Κατά προτίμηση πριν και κατά την διάρκεια της τοποθέτησης οι κοχλίες και τα περικοχλία θα βρίσκονται επί του συνδέσμου και θα αντιστοιχίζονται (διάταξη οδηγών κ.λ.π.).

Για να αποφευχθεί η παραμόρφωση των κοχλιών, η γέφυρα θα πρέπει να μεταφέρει μόνο αξονικές δυνάμεις στους κοχλίες, κάτω από τις συνθήκες τοποθέτησης και λειτουργίας.

Στο σπείρωμα των κοχλιών και περικοχλίων θα πρέπει να γίνει επάλειψη με ειδικό λιπαντικό προς μείωση των τριβών για να αποφεύγεται το «άρπαγμα-στόμωμα» κατά τη σύσφιξη του περικοχλίου.

Η γέφυρα θα πρέπει να είναι κατασκευασμένη κατά τέτοιο τρόπο που να αποφεύγονται οι πιθανές παραμορφώσεις του σώματος του συνδέσμου κατά την σύσφιξη, οι οποίες θα έχουν αρνητική επίδραση στη στεγανωτική ικανότητα του.

Κάθε προσφορά θα να συνοδεύεται από:

- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό του ελαστικού στεγάνωσης των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.
- Χημική ανάλυση του κράματος κατασκευής του σώματος των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.

ΟΜΑΔΑ 8. Χαλύβδινα Εξαρτήματα (φλάντζες τόννου για λαιμούς PE)

α) Οι φλάντζες θα είναι χαλύβδινες σύμφωνα με την EN 1514-1 έως 4 θα έχει τις απαραίτητες οπές για το πέρασμα των κοχλιών ώστε να επιτυγχάνεται η σύσφιξη και η στεγανότητα .

Οι φλάντζες θα χρησιμοποιούνται σύνδεση βανών, σωλήνων, βαλβίδων αντεπιστροφής, αεροεξαγωγών, πυροσβεστικών κρουνών κ.λπ. και στο κέντρο τους θα έχουν την απαραίτητη οπή με σπείρωμα ή χωρίς ή θα είναι τυφλές κ.λπ.

ΟΜΑΔΑ 9.Μανσόν για σωλήνες PVC

Σύνδεσμος μανσόν από υλικό u-PVC 16 ATM με λάστιχα, για σύνδεση πλαστικών σωληνώσεων u-PVC πίεσης, σύμφωνα με τις πρότυπες προδιαγραφές ΕΛΟΤ ΤΠ 1501-08-06-02-01:2009/Δίκτυα υπό πίεση από σωλήνες U-PVC καθώς και με DIN 8061, 8062, 19532, ISO 161/1-1978, ΕΛΟΤ 9, διαστάσεων : Φ 63, Φ90, Φ110, Φ140, Φ160.

Τα μανσόν θα είναι κατασκευασμένοι από σκληρό PVC (μη πλαστικοποιημένο πολυβινυλοχλωρίδιο) κατάλληλοι για πόσιμο νερό, διατομής Φ63-Φ160 και τα άκρα θα είναι ευθεία κατάλληλα για την σύνδεση με την κεφαλή, ή θα φέρουν κεφαλή με ελαστικό δακτύλιο. Η κατασκευή των ειδικών τεμαχίων θα είναι σύμφωνη με τους Γερμανικούς κανονισμούς DIN8061 και 8062 των οποίων οι τεχνικές προδιαγραφές καθορίζουν για τους σωλήνες:

Α) Το υλικό κατασκευής, αποτελούμενο από μη πλαστικοποιημένο χλωριούχο πολυβινύλιο με προσθήκη περιορισμένων ποσοτήτων λιπαντικών, και σταθεροποιητικών ως και ουσίες αναγκαίες για να δοθεί το κατάλληλο χρώμα.

Β) Την εξωτερική εμφάνιση, δηλαδή το χρώμα και την επιφάνεια των σωλήνων η οποία πρέπει να είναι λεία εσωτερικά και εξωτερικά χωρίς ραβδώσεις και σχισμές. Οποιαδήποτε δε τομή του υλικού δεν πρέπει να παρουσιάζει φυσαλίδες ή κοιλώματα.

Γ) Τις διαστάσεις, δηλαδή την εξωτερική διάμετρο και το πάχος των τοιχωμάτων, ανάλογα με την εξωτερική διάμετρο και την ονομαστική πίεση καθώς επίσης και τις επιτρεπόμενες ανοχές στις διαστάσεις γενικά.

Δ) Την αντοχή σε εσωτερική υδραυλική πίεση σε 600 C για διάστημα 1000 ωρών και με τιμή πίεσης τέτοια ώστε να προκύπτει από τον τύπο του BARLOW ($P = S \cdot t / D$).

Ε) Την αντοχή σε εσωτερική υδραυλική πίεση σε 200C για διάστημα 100, 1000 και 10000 πρώτων λεπτών της ώρας και με τιμή πίεσης η οποία εξαρτάται από την εκάστοτε ονομαστική πίεση.

ΣΤ) Την αντοχή σε κρούση από έξω.

Ζ) Τη διαστολή και συστολή σε 1500C.

Η) Την επίδραση στο νερό έτσι ώστε να μην δίνεται σε αυτό οσμή, γεύση, χρώμα ή οιονδήποτε δηλητηριώδες συστατικό σε πυκνότητα επιβλαβή για την υγεία.

Θ) Τη σύνδεση των άκρων με σύνδεσμο στεγανό σε εσωτερική υδραυλική πίεση ίση με 2,5 φορές μεγαλύτερη από την ονομαστική πίεση και για χρονικό διάστημα τουλάχιστον 10 πρώτων λεπτών της ώρας. Η σύνδεση θα γίνεται με κεφαλή η οποία θα φέρει ελαστικό δακτύλιο δηλαδή όπως και για τους σωλήνες.

Ι) Τη σήμανση κάθε τεμαχίου με το σήμα του κατασκευαστή και την αναγραφή της εξωτερικής διαμέτρου και της ονομαστικής πίεσης.

Για όλα τα ειδικά εξαρτήματα των δικτύων υπό πίεση (καμπύλες, διακλαδώσεις κτλ.) θα έχουν εφαρμογή τα ακόλουθα πρότυπα: ΕΛΟΤ EN 1452-3 και ΕΛΟΤ EN1452-4.

Κάθε προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από:

- Πιστοποιητικό καταλληλότητας για χρήση σε πόσιμο νερό των προσφερόμενων υλικών εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.

ΟΜΑΔΑ 10. Ηλεκτροεξαρτήματα πολυαιθυλενίου (PE)

Τα ηλεκτροεξαρτήματα θα παράγονται από πολυαιθυλένιο (PE100) χρώματος μαύρου ή μπλε. Η πίεση λειτουργίας τους θα είναι 16 atm και οι διατομές τους σύμφωνα με τον πίνακα του προϋπολογισμού μελέτης.

Τα εξαρτήματα PE θα πρέπει να συμμορφώνονται στις απαιτήσεις των προδιαγραφών EN 12201-3 για πόσιμο νερό και θα παράγονται με την μέθοδο injectionmoulded, αποκλεισμένων των εξαρτημάτων που παράγονται με άλλες μεθόδους.

Οι διαστάσεις, το πάχος τοιχώματος και οι ανοχές των εξαρτημάτων θα είναι τέτοιες ώστε να εξασφαλίζεται η συνεργασιμότητα με τους σωλήνες, η καλή ποιότητα της συγκόλλησης καθώς και η τήρηση αντοχής μετά την συγκόλληση.

Τα υπό προμήθεια εξαρτήματα PE θα πρέπει:

- να έχουν λεία εσωτερική επιφάνεια χωρίς εξογκώματα

- να συσκευάζονται σε διαφανείς προστατευτικές σακούλες και μετά σε χαρτοκιβώτια
- να είναι από PE100, 16 atm. – SDR 11
- η εξωτερική επιφάνεια σε εμφανές σημείο κάθε ηλεκτροεξαρτήματος και εξαρτήματος ευθέων άκρων θα πρέπει να φέρει ανάγλυφα τυπωμένες και ευανάγνωστες πληροφορίες που αφορούν στοιχεία όπως η διάμετρος, SDR, PE100 καθώς και barcode.

Τα εξαρτήματα ευθέων άκρων που θα προσφέρονται για χρήση σε δίκτυα πόσιμου νερού θα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τα παρακάτω αναφερόμενα :

- Θα είναι παραγωγής με έγχυση (injection), αποκλειόμενης της προσφοράς χειροποίητων (συγκολλημένων με butt –welding) εξαρτημάτων.
- Αποκλείεται η προσφορά injection συστολικών εξαρτημάτων στα οποία όμως παρεμβάλλεται οποιαδήποτε butt – welding συγκόλληση για την επίτευξη του τελικού συστολικού αποτελέσματος, τα εξαρτήματα θα είναι ενιαίας έγχυσης.

Επιπλέον, για τις ηλεκτρομούφες ισχύουν οι παρακάτω προδιαγραφές:

1. Οι ηλεκτρομούφες θα κατασκευάζονται από πολυαιθυλένιο PE 100 SDR 11 σύμφωνα με το EN 12204-3.
2. Η ονομαστική πίεση λειτουργίας τους θα είναι 16 BARS.
3. Θα είναι κατάλληλες για σύνδεση σωλήνων από PE 50, PE 63, PE 80 και PE 100 με SDR από 17,6 έως – SDR 7,4 σύμφωνα με τα DIN και EN 12201-2 και PE LD σύμφωνα με τα DIN και Melt Index Group 003 έως 020.
4. Θα φέρουν **επί ποινή αποκλεισμού** εκτεθειμένες σπείρες τήξης για την βέλτιστη μεταφορά θερμότητας και την ασφαλή πρόσφυση τους {αγκύρωση} στην επιφάνεια των σωλήνων PE. Οι σπείρες θα είναι θαμμένες εντός του PE του εξαρτήματος σε ποσοστό πλέον του 60%.
5. Θα είναι εγγυημένες από τον κατασκευαστή τους για ασφαλή και επιτυχημένη σύνδεση χωρίς την χρήση συσκευών συγκράτησης.
6. Θα είναι κατασκευασμένες με τέτοιο τρόπο ώστε να φέρουν ψυχρές ζώνες μεγάλου εύρους, 50% επιπλέον του εύρους που προβλέπουν οι νόρμες, στο κέντρο και τα άκρα του εξαρτήματος, ώστε να επιτυγχάνεται η απαιτούμενη πίεση κατά την διάρκεια της σύνδεσης και να αποτρέπεται η ροή του υλικού προς τα έξω.
7. Θα διαθέτουν αυτοκόλλητο BAR CODE από όπου θα συλλέγονται όλες οι πληροφορίες για τη διενέργεια της συγκόλλησης, προς αποφυγή σφαλμάτων παρτίδας σε περίπτωση αλλαγών στη διαδικασία παραγωγής.
8. Θα διαθέτουν δείκτη ολοκλήρωσης της συγκόλλησης για οπτική επιβεβαίωση της διαδικασίας.
9. Τα εξαρτήματα θα είναι εγκεκριμένα για τις νόρμες EN 1555 και EN 12201.

10. Θα είναι κατάλληλες για εκτέλεση συγκολλήσεων σε συνθήκες περιβάλλοντος από -10 έως 45 βαθμούς Κελσίου.

11. Θα είναι εγγυημένες από τον κατασκευαστή (**επί ποινή αποκλεισμού**) για επανάληψη της συγκόλλησης {μετά από πλήρη ψύξη}, εφ' όσον διακοπεί αυτή από τυχαία εξωγενή αίτια.

12. Θα είναι εγγυημένες από τον κατασκευαστή τους για επιτυχή σύνδεση ακόμα και αν είναι σε στοκ για χρονικό διάστημα πλέον των δύο ετών.

13. Τα εξαρτήματα θα παραδίδονται μέσα σε ατομικό πλαστικό σακουλάκι.

14. Το εργοστάσιο κατασκευής θα πρέπει να διαθέτει πιστοποίηση ποιότητας κατά ISO 9000:2015 και οι ηλεκτρομόρφες να έχουν πιστοποίηση για χρήση σε πόσιμο νερό.

Σε κάθε ειδικό τεμάχιο θα αναγράφεται πάνω η θερμοκρασία, η τάση και ο χρόνος συγκόλλησης και κατά την παράδοσή τους θα συνοδεύονται από πιστοποιητικά και τεχνικά φυλλάδια που θα καλύπτουν τα εξής:

- Ονομαστική πυκνότητα πρώτης ύλης
- Ονομαστική πυκνότητα υλικού που πάρθηκε από έτοιμο εξάρτημα
- Μέτρηση δείκτη ροής πρώτης ύλης
- Σύνθεση πρώτης ύλης
- Αντοχή σε εσωτερική πίεση (δοκιμή 170 ωρών)
- Μεταβολή μετά από θερμική επεξεργασία
- Μέτρηση διαστάσεων και ανοχών

Η Υπηρεσία για όλα τα παραπάνω τεχνικά χαρακτηριστικά διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει ελέγχους των ειδικών τεμαχίων σε εργαστήριο της αρεσκείας της, με κόστος που θα βαρύνει τον Ανάδοχο.

Κάθε προσφορά θα πρέπει πέραν των ζητούμενων στο άρθρο «Γενικά» των τεχνικών προδιαγραφών να συνοδεύεται από πιστοποιητικό καταλληλότητας των προσφερόμενων εξαρτημάτων ΡΕ για χρήση σε πόσιμο νερό εκδοθέν από αναγνωρισμένο Ευρωπαϊκό οργανισμό.

ΟΜΑΔΑ 11. Λοιπά εξαρτήματα

Όλα τα υπόλοιπα υπό προμήθεια υλικά θα είναι ευρωπαϊκού εργοστασίου με τα αντίστοιχα **πιστοποιητικά ποιότητας κατά ISO** εκτός από ορισμένα μικροϋλικά και μικροεξαρτήματα, τα οποία θα είναι κοινά εμπορίου.

Η προμήθεια θα εκτελεστεί με βάση το νόμο 4412/2016 και σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 209 του νόμου 3463/2006.

Η σύμβαση θα έχει διάρκεια ενός έτους από την υπογραφή της ή μέχρι εξαντλήσεως των ποσοτήτων της μελέτης.

Η δαπάνη έχει προϋπολογισθεί στο ποσό των 120.000,00€ πλέον του Φ.Π.Α.24% 28.800,00 και θα βαρύνει τις σχετικές πιστώσεις με Κ.Α.25.07.01.1304 «Υλικά ύδρευσης» με ποσό που ανέρχεται στα 120.000,00€ και Κ.Α 54.00.02 «ΦΠΑ εξόδων-δαπανών» με ποσό που ανέρχεται στα 28.800,00€ του προϋπολογισμού της επιχείρησης του έτους 2025 που έχει εγκριθεί με την υπ' αριθμό 129/2024 απόφαση Δ.Σ. ΔΕΥΑ Πάρου .

Η δαπάνη εντάσσεται στον κωδικό του αρχείου του Ε.Π.Π. CPV:44167000-8 «Διάφορα εξαρτήματα σωληνώσεων».

Η προμήθεια θα πραγματοποιηθεί με **ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό**, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει της τιμής, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 και τις τροποποιήσεις αυτού καθώς και με τους όρους του διαγωνισμού που θα καθοριστούν με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου της ΔΕΥΑ Πάρου.

Πάρος, Φεβρουάριος 2025

Ο Συντάξας

Γκουρογιάννης Νικόλαος

Τοπογράφος Μηχανικός Τ.Ε.

25REO016480399 2025-03-17

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΡΟΥ

ΜΕΛΕΤΗ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»

ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ

ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΚΑΙ ΕΚΦΟΡΤΩΣΗ ΣΤΙΣ ΑΠΟΘΗΚΕΣ ΤΗΣ ΔΕΥΑΠ :					
Α.Α	ΕΙΔΟΣ	ΜΜ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΛΕΙΑ
	ΥΛΙΚΑ ΥΔΡΕΥΣΗΣ CPV 44167000-8				
ΟΜΑΔΑ 1	ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΟΙ ΣΦΑΙΡΙΚΟΙ ΚΡΟΥΝΟΙ				
1	ΒΑΝΕΣ ΣΦΑΙΡΙΚΕΣ ΘΗΛΥΚΕΣ ½"	TEM	1.000,00	3,60	3.600,00
2	ΒΑΝΕΣ ΣΦΑΙΡΙΚΕΣ ΘΗΛΥΚΕΣ ¾"	TEM	100,00	4,50	450,00
3	ΒΑΝΕΣ ΣΦΑΙΡΙΚΕΣ ΘΗΛΥΚΕΣ 1"	TEM	1.000,00	7,60	7.600,00
ΟΜΑΔΑ 2	ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΑ ΕΙΔΗ				
4	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ Φ18 X 2,5	TEM	200,00	3,00	600,00
5	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ Φ22 X 3,0	TEM	200,00	5,00	1.000,00
6	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ Φ28 X 3,0	TEM	200,00	7,00	1.400,00
7	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΟΙ Φ32X32 PE	TEM	100,00	7,50	750,00
8	ΣΥΣΤΟΛΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ ¾" X 1/2"	TEM	1.000,00	0,80	800,00
9	ΣΥΣΤΟΛΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ 1" X 1/2"	TEM	500,00	1,30	650,00
10	ΣΥΣΤΟΛΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ 1" X ¾"	TEM	300,00	1,00	300,00
11	ΤΑΠΕΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ ΑΡΣ. ½"	TEM	1.500,00	0,70	1.050,00
12	ΤΑΠΕΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ ΑΡΣ. ¾"	TEM	200,00	0,88	176,00
13	ΤΑΠΕΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ ΑΡΣ. 1"	TEM	1.000,00	1,40	1.400,00
14	ΤΑΦ ΕΞΑΓ. ΟΡΕΙΧ. 1/2"	TEM	100,00	1,80	180,00
15	ΤΑΦ ΕΞΑΓ. ΟΡΕΙΧ. ¾"	TEM	50,00	2,30	115,00
16	ΤΑΦ ΕΞΑΓ. ΟΡΕΙΧ. 1"	TEM	100,00	3,40	340,00
17	ΓΩΝΙΑ ΟΡΕΙΧ. ΑΡΣ. –ΘΗΛ ½"	TEM	500,00	1,40	700,00
18	ΓΩΝΙΑ ΟΡΕΙΧ. ΑΡΣ. –ΘΗΛ 1"	TEM	200,00	3,80	760,00
19	ΜΑΣΤΟΙ ΟΡΕΙΧ. ½"	TEM	1.500,00	0,80	1.200,00
20	ΜΑΣΤΟΙ ΟΡΕΙΧ. ¾"	TEM	100,00	1,30	130,00

21	ΜΑΣΤΟΙ ΟΡΕΙΧ. 1''	TEM	1.000,00	2,00	2.000,00
22	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½'' X 1cm	TEM	220,00	0,90	198,00
23	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½'' X 2cm	TEM	220,00	1,30	286,00
24	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½'' X 3cm	TEM	180,00	1,70	306,00
25	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½'' X 4cm	TEM	120,00	2,20	264,00
26	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½'' X 5cm	TEM	120,00	3,00	360,00
27	ΣΥΛΛΕΚΤΗΡΑΣ ΟΡΕΙΧ. 3 ΟΠΩΝ	TEM	400,00	10,00	4.000,00
28	ΣΥΛΛΕΚΤΗΡΑΣ ΟΡΕΙΧ. 3 ΟΠΩΝ	TEM	200,00	17,00	3.400,00
29	ΜΟΥΦΕΣ ΟΡΕΙΧ. 1''	TEM	100,00	4,00	400,00
30	ΒΡΥΣΗ ΣΦΑΙΡΙΚΗ ½''	TEM	20,00	3,50	70,00
31	ΟΥΡΕΣ ΥΔΡΟΜΕΤΡΩΝ ΓΙΑ ΡΟΛΟΪ 1'' ΜΕ ΕΞΟΔΟ 3/4''	TEM	50,00	1,40	70,00
32	ΦΙΜΠΕΡΑΚΙΑ ΠΡΑΣΙΝΑ	TEM	5.000,00	0,05	250,00
33	ΜΕΙΩΤΗΡΕΣ ¾''	TEM	10,00	80,00	800,00
34	ΜΕΙΩΤΗΡΕΣ 1''	TEM	10,00	100,00	1.000,00
35	ΡΑΚΟΡ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ ΜΟΝΟΣ. ΑΡΣ. Φ18*1/2''(2,5)	TEM	400,00	1,50	600,00
36	ΡΑΚΟΡ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ ΜΟΝΟΣ. ΑΡΣ. Φ28 *1''(3,0)	TEM	800,00	5,00	4.000,00
37	ΡΑΚΟΡ ΡΕ ΕΞ. ΣΥΣΦ. ΑΡΣ. Φ32 X1''	TEM	400,00	6,00	2.400,00
38	ΡΑΚΟΡ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ ΜΟΝΟΣ. ΘΗΛ. Φ18*1/2''(2,5)	TEM	250,00	1,60	400,00
39	ΡΑΚΟΡ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ ΜΟΝΟΣ. ΘΗΛ. Φ28 *1''(3,0)	TEM	200,00	5,50	1.100,00
ΟΜΑΔΑ 3	ΔΙΚΛΕΙΔΕΣ ΣΥΡΤΟΥ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ				
40	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN50	TEM	40,00	40,00	1.600,00
41	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN65	TEM	10,00	50,00	500,00
42	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN80	TEM	10,00	58,00	580,00
43	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN100	TEM	25,00	65,00	1.625,00
44	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN125	TEM	2,00	120,00	240,00

ΟΜΑΔΑ 4	ΔΙΑΦΟΡΑ ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΑ ΤΕΜΑΧΙΑ				
45	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΤΑΠΕΣ Φ63	TEM	40,00	10,00	400,00
46	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΤΑΠΕΣ Φ75	TEM	10,00	12,00	120,00
47	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΤΑΠΕΣ Φ110	TEM	20,00	20,00	400,00
48	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΤΑΠΕΣ Φ160	TEM	5,00	40,00	200,00
49	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN50-65	TEM	60,00	22,00	1.320,00
50	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ Φ75/DN65	TEM	10,00	24,00	240,00
51	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN80	TEM	30,00	24,00	720,00
52	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN100	TEM	30,00	26,00	780,00
53	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN125/Φ140	TEM	5,00	44,00	220,00
54	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN150	TEM	15,00	49,00	735,00
ΟΜΑΔΑ 5	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ / ΦΛΑΝΤΖΟΖΙΜΠΩ ΜΕ ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ				
55	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ PE/PVC Φ63	TEM	40,00	45,00	1.800,00
56	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ PE/PVC Φ75	TEM	10,00	65,00	650,00
57	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ PE/PVC Φ90	TEM	10,00	75,00	750,00
58	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ PE/PVC Φ110	TEM	20,00	85,00	1.700,00
59	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 48-71	TEM	2,00	150,00	300,00
60	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 84-104	TEM	2,00	150,00	300,00
61	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 107-132	TEM	2,00	200,00	400,00
62	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 132,2-160,2	TEM	2,00	300,00	600,00
63	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 154-192	TEM	3,00	440,00	1.320,00
64	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 230-268	TEM	4,00	500,00	2.000,00
65	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 300-330	TEM	2,00	750,00	1.500,00
66	ΦΛΑΝΤΖΑ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ DN50	TEM	40,00	45,00	1.800,00
67	ΦΛΑΝΤΖΑ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ DN65	TEM	10,00	50,00	500,00

68	ΦΛΑΝΤΖΑ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ DN100	TEM	10,00	65,00	650,00
ΟΜΑΔΑ 6	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΣΕΛΛΕΣ ΠΑΡΟΧΩΝ ΓΙΑ ΣΩΛΗΝΕΣ ΡΕ ΚΑΙ PVC				
69	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ63 x 1'' (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΛΑΡΟ)	TEM	200,00	12,00	2.400,00
70	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ75 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΛΑΡΟ)	TEM	50,00	13,00	650,00
71	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ90 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΛΑΡΟ)	TEM	50,00	14,00	700,00
72	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ110 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΛΑΡΟ)	TEM	100,00	15,00	1.500,00
73	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ125 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΛΑΡΟ)	TEM	5,00	18,00	90,00
74	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ140 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΛΑΡΟ)	TEM	5,00	20,00	100,00
75	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ160 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΛΑΡΟ)	TEM	30,00	40,00	1.200,00
76	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ225 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΛΑΡΟ)	TEM	5,00	70,00	350,00
77	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ315 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΛΑΡΟ)	TEM	5,00	80,00	400,00
ΟΜΑΔΑ 7	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΕΣ ΣΕΛΛΕΣ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ				
78	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ 19-23mm	TEM	100,00	12,00	1.200,00
79	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ 25-29 mm	TEM	150,00	14,00	2.100,00
80	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ 32-36 mm	TEM	150,00	15,00	2.250,00
81	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L300 63-70	TEM	20,00	40,00	800,00
82	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L300 105-115	TEM	5,00	47,00	235,00
83	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L300 135-155	TEM	10,00	85,00	850,00
84	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L300 151-161	TEM	10,00	65,00	650,00
85	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L350 215-235	TEM	5,00	130,00	650,00
86	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L350 235-255	TEM	4,00	140,00	560,00
ΟΜΑΔΑ 8	ΧΑΛΥΒΔΙΝΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ (ΦΛΑΝΤΖΕΣ)				
87	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΜΕ ΕΠΕΝΔΥΣΗ DN50 ΓΙΑ Φ63	TEM	100,00	10,00	1.000,00
88	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΜΕ ΕΠΕΝΔΥΣΗ DN80	TEM	40,00	11,00	440,00

89	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΜΕ ΕΠΕΝΔΥΣΗ DN100	TEM	80,00	12,00	960,00
90	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΜΕ ΕΠΕΝΔΥΣΗ DN150	TEM	20,00	19,00	380,00
91	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΤΥΦΛΗ DN60	TEM	5,00	10,00	50,00
92	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΤΥΦΛΗ DN80	TEM	5,00	10,00	50,00
93	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΤΥΦΛΗ DN100	TEM	5,00	12,00	60,00
94	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΤΥΦΛΗ DN150	TEM	5,00	19,00	95,00
ΟΜΑΔΑ 9	ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ PVC				
95	ΜΑΝΣΟΝ PVC 16ΑΤΜ Φ63 ΜΕ ΕΛΑΣΤ. ΔΑΚΤΥΛΙΟ	TEM	190,00	6,00	1.140,00
96	ΜΑΝΣΟΝ PVC 16ΑΤΜ Φ75 ΜΕ ΕΛΑΣΤ. ΔΑΚΤΥΛΙΟ	TEM	40,00	8,00	320,00
97	ΜΑΝΣΟΝ PVC 16ΑΤΜ Φ90 ΜΕ ΕΛΑΣΤ. ΔΑΚΤΥΛΙΟ	TEM	50,00	10,00	500,00
98	ΜΑΝΣΟΝ PVC 16ΑΤΜ Φ110 ΜΕ ΕΛΑΣΤ. ΔΑΚΤΥΛΙΟ	TEM	60,00	15,00	900,00
ΟΜΑΔΑ 10	ΗΛΕΚΤΡΟΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ PE				
99	ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΡΑΚΟΡ ΜΕΤΑΒΑΤΙΚΟ ΕΥΘ. ΑΚΡΩΝ ΑΡΣ. PE Φ32Χ1΄΄	TEM	300,00	9,00	2.700,00
100	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ32	TEM	600,00	2,60	1.560,00
101	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ63	TEM	300,00	3,00	900,00
102	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ75	TEM	20,00	3,60	72,00
103	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ90	TEM	40,00	4,80	192,00
104	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ110	TEM	150,00	5,50	825,00
105	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ160	TEM	30,00	10,00	300,00
106	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ225	TEM	5,00	25,00	125,00
107	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ315	TEM	4,00	70,00	280,00
108	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ63	TEM	250,00	2,00	500,00
109	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ75	TEM	20,00	3,50	70,00
110	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ90	TEM	60,00	4,50	270,00
111	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ110	TEM	100,00	5,00	500,00

25REO016480399 2025-03-17

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΡΟΥ

ΜΕΛΕΤΗ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»

112	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ160	TEM	10,00	11,00	110,00
113	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ200	TEM	2,00	16,00	32,00
114	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ315	TEM	2,00	50,00	100,00
115	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ63/90ο	TEM	20,00	8,00	160,00
116	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ63/45ο	TEM	40,00	8,00	320,00
117	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ75/90ο	TEM	5,00	10,00	50,00
118	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ75/45ο	TEM	5,00	10,00	50,00
119	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ110 /90ο	TEM	30,00	18,00	540,00
120	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ110 /45ο	TEM	30,00	18,00	540,00
121	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ160 /90ο	TEM	10,00	45,00	450,00
122	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ160 /45ο	TEM	10,00	48,00	480,00
123	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ32	TEM	10,00	6,00	60,00
124	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ63	TEM	50,00	8,00	400,00
125	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ75	TEM	10,00	15,00	150,00
126	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ90	TEM	12,00	17,00	204,00
127	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ110	TEM	20,00	20,00	400,00
128	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ ΣΥΣΤΟΛΙΚΟ PE100 PN16 Φ90/Φ63	TEM	5,00	18,00	90,00
129	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ ΣΥΣΤΟΛΙΚΟ PE100 PN16 Φ110/Φ90	TEM	5,00	22,00	110,00
130	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΠΑ PE100 PN16 Φ63	TEM	30,00	8,00	240,00
131	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΠΑ PE100 PN16 Φ110	TEM	10,00	15,00	150,00
132	ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΣΤΟΛΕΣ PE100 PN16 Φ75/Φ63	TEM	10,00	10,00	100,00
133	ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΣΤΟΛΕΣ PE100 PN16 Φ160/Φ110	TEM	10,00	25,00	250,00
134	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΜΕ ΚΟΠΤΙΚΟ PE100 PN16 Φ63/Φ32	TEM	200,00	15,00	3.000,00
135	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΜΕ ΚΟΠΤΙΚΟ PE100 PN16 Φ110/Φ32	TEM	150,00	18,00	2.700,00
136	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΜΕ ΚΟΠΤΙΚΟ PE100 PN16 Φ125/Φ32	TEM	10,00	19,00	190,00

25REO016480399 2025-03-17

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΡΟΥ

ΜΕΛΕΤΗ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»

137	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΜΕ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 PN16 Φ160/Φ32	TEM	25,00	20,00	500,00
138	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΧΩΡΙΣ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 PN16 Φ63/Φ32	TEM	30,00	15,00	450,00
139	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΧΩΡΙΣ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 PN16 Φ110/Φ32	TEM	30,00	15,00	450,00
140	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΧΩΡΙΣ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 PN16 Φ160/Φ32	TEM	20,00	22,00	440,00
141	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΧΩΡΙΣ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 PN16 Φ225/Φ32	TEM	5,00	31,00	155,00
ΟΜΑΔΑ 11	ΔΙΑΦΟΡΑ				
142	ΒΙΔΕΣ ΓΑΛΒΑΝΙΖΕ M16 x 70 ΜΕ 2 ΡΟΔΕΛΕΣ & ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ ΟΛΟ ΣΠΕΙΡΩΜΑ	TEM	2.000,00	0,80	1.600,00
143	ΒΙΔΕΣ ΓΑΛΒΑΝΙΖΕ M16 x 100 ΜΕ 2 ΡΟΔΕΛΕΣ & ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ ΟΛΟ ΣΠΕΙΡΩΜΑ	TEM	2.000,00	1,30	2.600,00
144	ΕΞΑΕΡ/ΡΑΣ HDRTN 1''	TEM	50,00	60,00	3.000,00
			ΑΘΡΟΙΣΜΑ		120.000,00
			ΦΠΑ 24%		28.800,00
			ΣΥΝΟΛΟ		148.800,00

ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ: Εκατόν σαράντα οκτώ χιλιάδες οκτακόσια
ευρώ

ΠΑΡΟΣ, ΦΕΒΡΟΥΑΡΙΟΣ 2025

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

ΓΚΟΥΡΟΓΙΑΝΝΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ Τ.Ε.

ΚΑΡΑΜΑΝΕΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
Διπλ. ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ MSc

25REO016480399 2025-03-17

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΡΟΥ

ΜΕΛΕΤΗ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»

ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΚΑΙ ΕΚΦΟΡΤΩΣΗ ΣΤΙΣ ΑΠΟΘΗΚΕΣ ΤΗΣ ΔΕΥΑΠ :					
Α.Α	ΕΙΔΟΣ	ΜΜ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΛΕΙΑ
	ΥΛΙΚΑ ΥΔΡΕΥΣΗΣ CPV 44167000-8				
ΟΜΑΔΑ 1	ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΟΙ ΣΦΑΙΡΙΚΟΙ ΚΡΟΥΝΟΙ				
1	ΒΑΝΕΣ ΣΦΑΙΡΙΚΕΣ ΘΗΛΥΚΕΣ ½"	TEM	1.000,00		
2	ΒΑΝΕΣ ΣΦΑΙΡΙΚΕΣ ΘΗΛΥΚΕΣ ¾"	TEM	100,00		
3	ΒΑΝΕΣ ΣΦΑΙΡΙΚΕΣ ΘΗΛΥΚΕΣ 1"	TEM	1.000,00		
ΟΜΑΔΑ 2	ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΑ ΕΙΔΗ				
4	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ Φ18 X 2,5	TEM	200,00		
5	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ Φ22 X 3,0	TEM	200,00		
6	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ Φ28 X 3,0	TEM	200,00		
7	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΟΙ Φ32X32 PE	TEM	100,00		
8	ΣΥΣΤΟΛΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ ¾" X 1/2"	TEM	1.000,00		
9	ΣΥΣΤΟΛΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ 1" X 1/2"	TEM	500,00		
10	ΣΥΣΤΟΛΕΣ ΑΜΕΡΙΚΗΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ 1" X ¾"	TEM	300,00		
11	ΤΑΠΕΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ ΑΡΣ. ½"	TEM	1.500,00		
12	ΤΑΠΕΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ ΑΡΣ. ¾"	TEM	200,00		
13	ΤΑΠΕΣ ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΕΣ ΑΡΣ. 1"	TEM	1.000,00		
14	ΤΑΦ ΕΞΑΓ. ΟΡΕΙΧ. 1/2"	TEM	100,00		
15	ΤΑΦ ΕΞΑΓ. ΟΡΕΙΧ. ¾"	TEM	50,00		
16	ΤΑΦ ΕΞΑΓ. ΟΡΕΙΧ. 1"	TEM	100,00		
17	ΓΩΝΙΑ ΟΡΕΙΧ. ΑΡΣ. –ΘΗΛ ½"	TEM	500,00		
18	ΓΩΝΙΑ ΟΡΕΙΧ. ΑΡΣ. –ΘΗΛ 1"	TEM	200,00		
19	ΜΑΣΤΟΙ ΟΡΕΙΧ. ½"	TEM	1.500,00		

20	ΜΑΣΤΟΙ ΟΡΕΙΧ. 3/4"	TEM	100,00		
21	ΜΑΣΤΟΙ ΟΡΕΙΧ. 1"	TEM	1.000,00		
22	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½" X 1cm	TEM	220,00		
23	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½" X 2cm	TEM	220,00		
24	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½" X 3cm	TEM	180,00		
25	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½" X 4cm	TEM	120,00		
26	ΠΡΟΕΚΤΑΣΗ ½" X 5cm	TEM	120,00		
27	ΣΥΛΛΕΚΤΗΡΑΣ ΟΡΕΙΧ. 3 ΟΠΩΝ	TEM	400,00		
28	ΣΥΛΛΕΚΤΗΡΑΣ ΟΡΕΙΧ. 3 ΟΠΩΝ	TEM	200,00		
29	ΜΟΥΦΕΣ ΟΡΕΙΧ. 1"	TEM	100,00		
30	ΒΡΥΣΗ ΣΦΑΙΡΙΚΗ ½"	TEM	20,00		
31	ΟΥΡΕΣ ΥΔΡΟΜΕΤΡΩΝ ΓΙΑ ΡΟΛΟΪ 1" ΜΕ ΕΞΟΔΟ 3/4"	TEM	50,00		
32	ΦΙΜΠΕΡΑΚΙΑ ΠΡΑΣΙΝΑ	TEM	5.000,00		
33	ΜΕΙΩΤΗΡΕΣ ¾"	TEM	10,00		
34	ΜΕΙΩΤΗΡΕΣ 1"	TEM	10,00		
35	ΡΑΚΟΡ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ ΜΟΝΟΣ. ΑΡΣ. Φ18*1/2"(2,5)	TEM	400,00		
36	ΡΑΚΟΡ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ ΜΟΝΟΣ. ΑΡΣ. Φ28 *1"(3,0)	TEM	800,00		
37	ΡΑΚΟΡ ΡΕ ΕΞ. ΣΥΣΦ. ΑΡΣ. Φ32 X1"	TEM	400,00		
38	ΡΑΚΟΡ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ ΜΟΝΟΣ. ΘΗΛ. Φ18*1/2"(2,5)	TEM	250,00		
39	ΡΑΚΟΡ ΤΟΥΜΠΟΡΑΜΑΤΟΣ ΜΟΝΟΣ. ΘΗΛ. Φ28 *1"(3,0)	TEM	200,00		
ΟΜΑΔΑ 3	ΔΙΚΛΑΙΔΕΣ ΣΥΡΤΟΥ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ				
40	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN50	TEM	40,00		
41	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN65	TEM	10,00		
42	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN80	TEM	10,00		
43	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN100	TEM	25,00		

25REO016480399 2025-03-17

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΡΟΥ

ΜΕΛΕΤΗ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»

44	ΒΑΝΑ ΕΛΑΣΤΙΚΗΣ ΕΜΦΡΑΞΗΣ PN16 DN125	TEM	2,00		
ΟΜΑΔΑ 4	ΔΙΑΦΟΡΑ ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΑ ΤΕΜΑΧΙΑ				
45	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΤΑΠΕΣ Φ63	TEM	40,00		
46	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΤΑΠΕΣ Φ75	TEM	10,00		
47	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΤΑΠΕΣ Φ110	TEM	20,00		
48	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΤΑΠΕΣ Φ160	TEM	5,00		
49	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN50-65	TEM	60,00		
50	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ Φ75/DN65	TEM	10,00		
51	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN80	TEM	30,00		
52	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN100	TEM	30,00		
53	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN125/Φ140	TEM	5,00		
54	ΦΛΑΝΤΖΟΚΕΦΑΛΕΣ DN150	TEM	15,00		
ΟΜΑΔΑ 5	ΣΥΝΔΕΣΜΟΙ / ΦΛΑΝΤΖΟΖΙΜΠΩ ΜΕ ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ				
55	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ PE/PVC Φ63	TEM	40,00		
56	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ PE/PVC Φ75	TEM	10,00		
57	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ PE/PVC Φ90	TEM	10,00		
58	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ PE/PVC Φ110	TEM	20,00		
59	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 48-71	TEM	2,00		
60	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 84-104	TEM	2,00		
61	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 107-132	TEM	2,00		
62	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 132,2-160,2	TEM	2,00		
63	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 154-192	TEM	3,00		
64	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 230-268	TEM	4,00		
65	ΕΥΘΥΓΡΑΜΜΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ 300-330	TEM	2,00		
66	ΦΛΑΝΤΖΑ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ DN50	TEM	40,00		

67	ΦΛΑΝΤΖΑ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ DN65	TEM	10,00		
68	ΦΛΑΝΤΖΑ ΑΓΚΥΡΩΣΗΣ DN100	TEM	10,00		
ΟΜΑΔΑ 6	ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΕΣ ΣΕΛΛΕΣ ΠΑΡΟΧΩΝ ΓΙΑ ΣΩΛΗΝΕΣ ΡΕ ΚΑΙ PVC				
69	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ63 x 1'' (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΑΡΟ)	TEM	200,00		
70	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ75 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΑΡΟ)	TEM	50,00		
71	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ90 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΑΡΟ)	TEM	50,00		
72	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ110 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΑΡΟ)	TEM	100,00		
73	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ125 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΑΡΟ)	TEM	5,00		
74	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ140 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΑΡΟ)	TEM	5,00		
75	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ160 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΑΡΟ)	TEM	30,00		
76	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ225 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΑΡΟ)	TEM	5,00		
77	ΚΟΛΛΑΡΑ Φ315 x 1" (ΜΕ ΣΠΕΙΡΩΜΑ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΚΟΛΑΡΟ)	TEM	5,00		
ΟΜΑΔΑ 7	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΕΣ ΣΕΛΛΕΣ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ				
78	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ 19-23mm	TEM	100,00		
79	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ 25-29 mm	TEM	150,00		
80	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ 32-36 mm	TEM	150,00		
81	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L300 63-70	TEM	20,00		
82	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L300 105-115	TEM	5,00		
83	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L300 135-155	TEM	10,00		
84	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L300 151-161	TEM	10,00		
85	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L350 215-235	TEM	5,00		
86	ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ ΜΑΝΣΟΝ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ L350 235-255	TEM	4,00		
ΟΜΑΔΑ 8	ΧΑΛΥΒΑΙΝΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ (ΦΛΑΝΤΖΕΣ)				
87	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΜΕ ΕΠΕΝΔΥΣΗ DN50 ΓΙΑ Φ63	TEM	100,00		

88	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΜΕ ΕΠΕΝΔΥΣΗ DN80	TEM	40,00		
89	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΜΕ ΕΠΕΝΔΥΣΗ DN100	TEM	80,00		
90	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΜΕ ΕΠΕΝΔΥΣΗ DN150	TEM	20,00		
91	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΤΥΦΛΗ DN60	TEM	5,00		
92	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΤΥΦΛΗ DN80	TEM	5,00		
93	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΤΥΦΛΗ DN100	TEM	5,00		
94	ΦΛΑΝΤΖΑ ΤΟΡΝΟΥ ΤΥΦΛΗ DN150	TEM	5,00		
ΟΜΑΔΑ 9	ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ PVC				
95	ΜΑΝΣΟΝ PVC 16ΑΤΜ Φ63 ΜΕ ΕΛΑΣΤ. ΔΑΚΤΥΛΙΟ	TEM	190,00		
96	ΜΑΝΣΟΝ PVC 16ΑΤΜ Φ75 ΜΕ ΕΛΑΣΤ. ΔΑΚΤΥΛΙΟ	TEM	40,00		
97	ΜΑΝΣΟΝ PVC 16ΑΤΜ Φ90 ΜΕ ΕΛΑΣΤ. ΔΑΚΤΥΛΙΟ	TEM	50,00		
98	ΜΑΝΣΟΝ PVC 16ΑΤΜ Φ110 ΜΕ ΕΛΑΣΤ. ΔΑΚΤΥΛΙΟ	TEM	60,00		
ΟΜΑΔΑ 10	ΗΛΕΚΤΡΟΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ PE				
99	ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΡΑΚΟΡ ΜΕΤΑΒΑΤΙΚΟ ΕΥΘ. ΑΚΡΩΝ ΑΡΣ. PE Φ32Χ1΄΄	TEM	300,00		
100	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ32	TEM	600,00		
101	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ63	TEM	300,00		
102	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ75	TEM	20,00		
103	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ90	TEM	40,00		
104	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ110	TEM	150,00		
105	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ160	TEM	30,00		
106	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ225	TEM	5,00		
107	ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΥΦΕΣ PE100 PN16 Φ315	TEM	4,00		
108	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ63	TEM	250,00		
109	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ75	TEM	20,00		
110	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ90	TEM	60,00		

25REO016480399 2025-03-17

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΡΟΥ

ΜΕΛΕΤΗ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»

111	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ110	TEM	100,00		
112	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ160	TEM	20,00		
113	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ200	TEM	40,00		
114	ΛΑΙΜΟΣ PE100 PN16 Φ315	TEM	5,00		
115	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ63/90ο	TEM	5,00		
116	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ63/45ο	TEM	30,00		
117	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ75/90ο	TEM	30,00		
118	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ75/45ο	TEM	10,00		
119	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ110 /90ο	TEM	10,00		
120	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ110 /45ο	TEM	10,00		
121	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ160 /90ο	TEM	50,00		
122	ΗΛΕΚΤΡΟΓΩΝΙΑ PE100 PN16 Φ160 /45ο	TEM	10,00		
123	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ32	TEM	12,00		
124	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ63	TEM	20,00		
125	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ75	TEM	5,00		
126	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ90	TEM	5,00		
127	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ PE100 PN16 Φ110	TEM	30,00		
128	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ ΣΥΣΤΟΛΙΚΟ PE100 PN16 Φ90/Φ63	TEM	10,00		
129	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΦ ΣΥΣΤΟΛΙΚΟ PE100 PN16 Φ110/Φ90	TEM	10,00		
130	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΠΑ PE100 PN16 Φ63	TEM	10,00		
131	ΗΛΕΚΤΡΟΤΑΠΑ PE100 PN16 Φ110	TEM	200,00		
132	ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΣΤΟΛΕΣ PE100 PN16 Φ75/Φ63	TEM	150,00		
133	ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΣΤΟΛΕΣ PE100 PN16 Φ160/Φ110	TEM	10,00		
134	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΜΕ ΚΟΠΤΙΚΟ PE100 PN16 Φ63/Φ32	TEM	25,00		
135	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΜΕ ΚΟΠΤΙΚΟ PE100 PN16 Φ110/Φ32	TEM	30,00		

25REO016480399 2025-03-17

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΡΟΥ

ΜΕΛΕΤΗ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»

136	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΜΕ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 ΡΝ16 Φ125/Φ32	ΤΕΜ	30,00		
137	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΜΕ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 ΡΝ16 Φ160/Φ32	ΤΕΜ	25,00		
138	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΧΩΡΙΣ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 ΡΝ16 Φ63/Φ32	ΤΕΜ	30,00		
139	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΧΩΡΙΣ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 ΡΝ16 Φ110/Φ32	ΤΕΜ	30,00		
140	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΧΩΡΙΣ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 ΡΝ16 Φ160/Φ32	ΤΕΜ	20,00		
141	ΗΛΕΚΤΡΟΣΕΛΕΣ ΧΩΡΙΣ ΚΟΠΤΙΚΟ ΡΕ100 ΡΝ16 Φ225/Φ32	ΤΕΜ	5,00		
ΟΜΑΔΑ 11	ΔΙΑΦΟΡΑ				
142	ΒΙΔΕΣ ΓΑΛΒΑΝΙΖΕ Μ16 x 70 ΜΕ 2 ΡΟΔΕΛΕΣ & ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ ΟΛΟ ΣΠΕΙΡΩΜΑ	ΤΕΜ	2.000,00		
143	ΒΙΔΕΣ ΓΑΛΒΑΝΙΖΕ Μ16 x 100 ΜΕ 2 ΡΟΔΕΛΕΣ & ΠΕΡΙΚΟΧΛΙΟ ΟΛΟ ΣΠΕΙΡΩΜΑ	ΤΕΜ	2.000,00		
144	ΕΞΑΕΡ/ΡΑΣ ΗΔΡΤΝ 1''	ΤΕΜ	50,00		
			ΑΘΡΟΙΣΜΑ		
			ΦΠΑ 24%		
			ΣΥΝΟΛΟ		

.....2025

Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

(Σφραγίδα- Υπογραφή)

ΣΥΓΓΡΑΦΗ ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΩΝ**ΑΡΘΡΟ 1^ο****Αντικείμενο της Συγγραφής Υποχρεώσεων (Σ.Υ.)**

Η παρούσα συγγραφή υποχρεώσεων περιλαμβάνει τους ειδικούς όρους, σύμφωνα με τους οποίους και σε συνδυασμό προς τους υπόλοιπους όρους των συμβατικών τευχών, πρόκειται να πραγματοποιηθεί η προμήθεια εξαρτημάτων ύδρευσης και αποχέτευσης από ορείχαλκο, χάλυβα, ανοξείδωτο χάλυβα, πολυαιθυλένιο (PE) και PVC, που θα καλύψουν τις ανάγκες της επιχείρησης για το τρέχον έτος.

ΑΡΘΡΟ 2^ο**Συμβατικά στοιχεία της Προμήθειας - Σειρά ισχύος αυτών**

Τα οριζόμενα ως συμβατικά στοιχεία, με βάση τα οποία θα γίνει η κατακύρωση και η εκτέλεση της προμήθειας, είναι τα παρακάτω και σε περίπτωση ασυμφωνίας μεταξύ των περιεχομένων σ' αυτά όρων, η σειρά ισχύος αυτών καθορίζεται ως κατωτέρω :

- Το συμφωνητικό
- Η διακήρυξη
- Η οικονομική προσφορά του αναδόχου
- Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός της προμήθειας
- Οι οριζόμενες και ισχύουσες Τεχνικές Προδιαγραφές - Μελέτη
- Η Συγγραφή Υποχρεώσεων
- Η Τεχνική Περιγραφή, που συνέταξε ο Ανάδοχος με βάση τις Τεχνικές Προδιαγραφές και την Μελέτη της προμήθειας.

ΑΡΘΡΟ 3^ο**Τρόπος εκτέλεσης και αξιολόγησης**

Η προμήθεια αυτή θα πραγματοποιηθεί με **ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό**, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει της τιμής, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, τις τροποποιήσεις αυτού και τους όρους του διαγωνισμού που θα καθοριστούν με απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου.

ΑΡΘΡΟ 4^ο**Εκτέλεση της σύμβασης**

Η Σύμβαση, που περιλαμβάνει, λεπτομερώς όλους τους όρους και τις προϋποθέσεις για την υλοποίηση της προμήθειας, καθώς και τα δικαιώματα και τις υποχρεώσεις των συμβαλλομένων μερών, καταρτίζεται με βάση τη διακήρυξη και τα τεύχη δημοπράτησης, την πράξη κατακύρωσης και το σύνολο της προσφοράς, κατά φθίνουσα σειρά ιεραρχίας και κατισχύει αυτών πλην καταδήλων σφαλμάτων ή παραδρομών.

Για τις ανάγκες κατάρτισης των ειδικών όρων και λεπτομερειών της Σύμβασης, ο Ανάδοχος θα συνεργαστεί με τον αναθέτοντα φορέα.

Σε περίπτωση που πιθανολογείται ότι, κατά το χρονικό διάστημα κατάρτισης του τελικού κειμένου της Σύμβασης, θα λήξει η ισχύς της προσφοράς ή της εγγύησης συμμετοχής, ο Ανάδοχος υποχρεούται στην έγκαιρη παράταση της ισχύος της προσφοράς του κατά τον εκτιμώμενο για την ολοκλήρωση του κειμένου της Σύμβασης απαιτούμενο χρόνο και την παράταση, για τον ίδιο χρόνο, της ισχύος της εγγυητικής συμμετοχής ή την αντικατάστασή της με την εγγύηση καλής εκτέλεσης.

Μετά την κατά νόμο, έγκριση του αποτελέσματος αυτής, υποχρεούται να προσέλθει σε ορισμένο τόπο και χρόνο, εντός δεκαπέντε (15) ημερών να υπογράψει τη σύμβαση.

Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης, σύμφωνα με το άρθρο 302 του νόμου 4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 118 του νόμου 4782/2021, το ύψος της οποίας ανέρχεται σε ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός ΦΠΑ, και κατατίθεται μέχρι και την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης.

Η εγγύηση καλής εκτέλεσης, προκειμένου να γίνει αποδεκτή, πρέπει να περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον τον αριθμό και τον τίτλο της σχετικής σύμβασης, και τα αναφερόμενα στο άρθρο 302 του νόμου 4412/2016 όπως τροποποιήθηκε με το άρθρο 118 του νόμου 4782/2021. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης καλύπτει συνολικά και χωρίς διακρίσεις την εφαρμογή όλων των όρων της σύμβασης και κάθε απαίτηση του αναθέτοντος φορέα έναντι του αναδόχου. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης καταπίπτει σε περίπτωση παράβασης των όρων της σύμβασης, όπως αυτή ειδικότερα ορίζει.

Η εγγύηση καλής εκτέλεσης επιστρέφεται στο σύνολό της μετά την οριστική ποσοτική και ποιοτική παραλαβή του αντικειμένου της σύμβασης και την παρέλευση του χρόνου εγγύησης των υλικών ήτοι δύο χρόνια.

Σε περίπτωση τροποποίησης της σύμβασης κατά το άρθρο 337 του νόμου 4412/2016 περί τροποποίησης συμβάσεων κατά τη διάρκειά τους, η οποία συνεπάγεται αύξηση της συμβατικής

αξίας, απαιτείται από τον ανάδοχο να καταθέσει μέχρι και την υπογραφή της τροποποιημένης σύμβασης, συμπληρωματική εγγύηση καλής εκτέλεσης, το ύψος της οποίας ανέρχεται τέσσερα τοις εκατό (4%) επί του ποσού της αύξησης της αξίας της σύμβασης.

Η διάρκεια ισχύος της σύμβασης ξεκινάει από την ημέρα υπογραφής της και ισχύει για ένα έτος ή μέχρι εξάντλησης του συμβατικού ποσού.

ΑΡΘΡΟ 5^ο

Έκπτωση του αναδόχου

Εάν ο ανάδοχος δεν προσέλθει να υπογράψει το συμφωνητικό, μέσα στην προθεσμία που ορίζεται στην ειδική πρόκληση, με την επιφύλαξη αντικειμενικών λόγων ανωτέρας βίας, κηρύσσεται έκπτωτος, καταπίπτει υπέρ του αναθέτοντος φορέα η εγγύηση συμμετοχής του και ακολουθείται η διαδικασία του άρθρου 103 του νόμου 4412/2016 για τον προσφέροντα που υπέβαλε την αμέσως επόμενη πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά.

Αν κανένας από τους προσφέροντες δεν προσέλθει για την υπογραφή του συμφωνητικού, η διαδικασία ανάθεσης ματαιώνεται, σύμφωνα με την περ. β' της παρ. 1 του άρθρου 106 του νόμου 4412/2016. Ο αναθέτων φορέας μπορεί, στην περίπτωση αυτήν, να αναζητήσει αποζημίωση, πέρα από την καταπίπτουσα εγγυητική επιστολή, ιδίως δυνάμει των άρθρων 197 και 198 ΑΚ.

ΑΡΘΡΟ 6^ο

Υποχρεώσεις του Αναδόχου

Κατά την ποσοτική και ποιοτική παραλαβή των ειδών εξετάζεται κατ' αρχήν και διαπιστώνεται η συμφωνία της ποιότητας των υλικών με τις προδιαγραφές της μελέτης και τυχόν γενόμενες φθορές, ζημιές, πόρους, φυσαλίδες ή ραγάδες κλπ, λόγω κάποιας βλάβης που υπέστησαν κατά τη παραγωγή και μεταφορά αυτών.

Η Επιτροπή Παραλαβής της ΔΕΥΑΠ, εφόσον κρίνει ότι απαιτείται, δύναται να ζητήσει αποστολή δειγμάτων των υπό παραλαβή προϊόντων στο Γενικό Χημείο του Κράτους, για εξειδικευμένους ελέγχους με στόχο να εξακριβωθεί αν παρουσιάζουν φαινόμενα μετανάστευσης οσμών στο νερό. Τα έξοδα βαρύνουν τον Ανάδοχο.

Επίσης, κατά την τοποθέτηση των υλικών εξετάζεται και διαπιστώνεται αν καλύπτονται όλες τις απαιτήσεις των υγειονομικών διατάξεων και δεν προσδίδεται στο πόσιμο νερό γεύση, οσμή ή χρώμα. **Αν κατά τη λειτουργία του δικτύου ύδρευσης παρουσιαστεί περιστατικό εμφάνισης οσμών σε τμήμα του δικτύου που τοποθετήθηκαν τα εξαρτήματα της προμήθειας και οφείλεται στη μη πλήρωση των προδιαγραφών της τεχνικής περιγραφής της παρούσας**

μελέτης ή προκύψει ότι δεν πληρούνται οι συγκεκριμένοι όροι των προδιαγραφών της νέας Ευρωπαϊκής Οδηγίας 2184/2020, η εγγύηση καλής εκτέλεσης θα καταπίπτει άμεσα υπέρ της ΔΕΥΑΠ και ο προμηθευτής αναλαμβάνει όλα τα έξοδα για την άμεση απομάκρυνση, αντικατάσταση των ακατάλληλων υλικών που έχουν τοποθετηθεί, και επανατοποθέτηση νέων που πληρούν τις προδιαγραφές, καθώς και των εξόδων για την αποκατάσταση του οδοστρώματος και τυχόν αξιώσεων αποζημίωσης των καταναλωτών. Σε διαφορετική περίπτωση κηρύσσεται έκπτωτος με τις ανάλογες συνέπειες κατά τα οριζόμενα στο Άρθρο 5.

ΑΡΘΡΟ 7^ο

Φόροι, κρατήσεις, λοιπά έξοδα

Ο ανάδοχος υπόκειται σε όλους τους, βάσει των κειμένων διατάξεων, φόρους, έξοδα δημοσίευσης, τέλη και κρατήσεις, που θα ισχύουν κατά τη διάρκεια σύναψης και εκτέλεσης της Σύμβασης. Όλα γενικά τα έξοδα μεταφοράς και εκφόρτωσης στις αποθήκες της ΔΕΥΑΠ μέχρι περαίωσης της προμήθειας βαρύνουν τον ανάδοχο.

ΑΡΘΡΟ 8^ο

Τρόπος πληρωμής

Η προσφερόμενη τιμή ανά είδος είναι σταθερή και αμετάβλητη και ισχύει για όλη τη διάρκεια της σύμβασης και δεν υπόκειται για κανένα λόγο σε αναθεώρηση.

Η πληρωμή θα γίνεται με χρηματικό ένταλμα πληρωμής που θα εκδίδεται μετά την παραλαβή των υλικών και εφόσον η επιτροπή παραλαβής δε διαπιστώσει κανένα πρόβλημα.

Επειδή η παράδοση των υλικών θα είναι τμηματική, σύμφωνα με τις προκύπτουσες ανάγκες της Δ.Ε.Υ.Α.Π., θα εκδίδεται τιμολόγιο του προμηθευτή αμέσως μετά την παράδοση των ειδών.

Η Δ.Ε.Υ.Α.Π. υποχρεούται να εξοφλεί τον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση των απαραίτητων διοικητικών διαδικασιών για την έκδοση των αντίστοιχων Χρηματικών Ενταλμάτων Πληρωμής.

Η εξόφληση γίνεται αφού υποβληθούν κατ' ελάχιστον τα εξής δικαιολογητικά:

α) Πρωτόκολλο οριστικής ποσοτικής και ποιοτικής παραλαβής, σύμφωνα με το άρθρο 208 περί παραλαβής υλικών.

β) Αποδεικτικό εισαγωγής του υλικού στην αποθήκη του φορέα.

γ) Τιμολόγιο του προμηθευτή.

δ) Πιστοποιητικά φορολογικής ενημερότητας και ασφαλιστικής ενημερότητας, σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.

Πέραν των ανωτέρω δικαιολογητικών, οι αρμόδιες υπηρεσίες που διενεργούν τον έλεγχο και την πληρωμή, μπορούν να ζητήσουν και οποιοδήποτε άλλο δικαιολογητικό, εφόσον προβλέπεται στην κείμενη νομοθεσία ή στα έγγραφα της σύμβασης.

Η προθεσμία πληρωμής αναστέλλεται κατά το χρονικό διάστημα καθυστέρησης υποβολής των αναγκαίων δικαιολογητικών λόγω υπαιτιότητας του Αναδόχου.

Σύμφωνα με την Κοινή Υπουργική Απόφαση με αριθμ. 52445 ΕΞ 2023 ΦΕΚ 2385/Β/12-4-2023 «Υποχρέωση υποβολής ηλεκτρονικών τιμολογίων από τους οικονομικούς φορείς» των Υπουργών ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ - ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ - ΥΠΟΔΟΜΩΝ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ – ΕΠΙΚΡΑΤΕΙΑΣ, οι αναθέτοντες φορείς υποχρεούνται να παραλαμβάνουν και να επεξεργάζονται ηλεκτρονικά τιμολόγια **και οι οικονομικοί φορείς υποχρεούνται να υποβάλλουν ηλεκτρονικά τιμολόγια που είναι σύμφωνα με το ευρωπαϊκό πρότυπο έκδοσης ηλεκτρονικών τιμολογίων** (Απόφαση υπ' αριθμ. 63446/2021(Β' 2338/02.06.2021) Υπουργών Οικονομικών – Ανάπτυξης και Επενδύσεων – Επικρατείας «Καθορισμός Εθνικού Μορφότυπου ηλεκτρονικού τιμολογίου στο πλαίσιο των Δημοσίων Συμβάσεων»).

ΑΡΘΡΟ 9^ο

Ενημέρωση του αναδόχου

Ο Ανάδοχος ρητά θεωρείται ότι έχει εξετάσει τις καθορισμένες απαιτήσεις και τους παρόντες όρους. Απαγορεύεται οποιαδήποτε αξίωση από τον Ανάδοχο για πρόσθετη πληρωμή ή χρονική παράταση που θα οφείλεται σε παρερμηνεία οποιουδήποτε θέματος αναφερόμενου στον τρόπο παράδοσης, τις καθορισμένες απαιτήσεις ή τους όρους της διακήρυξης.

ΑΡΘΡΟ 10^ο

Τροποποίηση της σύμβασης

Η σύμβαση μπορεί να τροποποιείται κατά τη διάρκειά της, χωρίς να απαιτείται νέα διαδικασία σύναψης σύμβασης, μόνο σύμφωνα με τους όρους και τις προϋποθέσεις του άρθρου 337 του ν. 4412/2016 και κατόπιν γνωμοδότησης της Επιτροπής της περ. β της παρ. 11 του άρθρου 221 του ν. 4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 11^ο

Παραλαβή προμήθειας

Η παραλαβή της προμήθειας θα γίνεται τμηματικά, κατόπιν αντίστοιχης ζήτησης από την Τεχνική Υπηρεσία της ΔΕΥΑΠ και θα ολοκληρωθεί σε δώδεκα μήνες από την υπογραφή του συμφωνητικού.

1. Η παραλαβή των υλικών γίνεται από τις επιτροπές της παρ. 3 του άρθρου 221 του νόμου 4412/2016 περί οργάνων διενέργειας διαδικασιών ανάθεσης και εκτέλεσης δημόσιων συμβάσεων.

2. Κατά τη διαδικασία παραλαβής των υλικών, διενεργείται ποιοτικός και ποσοτικός έλεγχος και καλείται να παραστεί, εφόσον το επιθυμεί, ο προμηθευτής. Ο ποιοτικός έλεγχος γίνεται με τους παρακάτω τρόπους:

α) Με μακροσκοπική εξέταση.

β) Με χημική ή μηχανική εξέταση (εργαστηριακή εξέταση).

γ) Με πρακτική δοκιμασία.

3. Κατά τη μακροσκοπική εξέταση, συντάσσεται από την επιτροπή παραλαβής πρωτόκολλο οριστικής παραλαβής ή απόρριψης μετά τη διενέργεια του μακροσκοπικού ελέγχου. Κατά τη χημική εξέταση, μηχανική εξέταση, πρακτική δοκιμασία, συντάσσεται από την επιτροπή παραλαβής εκτός από το πρωτόκολλο μακροσκοπικού ελέγχου και δειγματοληψίας και πρωτόκολλο οριστικής παραλαβής ή απόρριψης μετά τα αποτελέσματα των ελέγχων τούτων. Εάν, λόγω της φύσης του είδους, όλοι οι προβλεπόμενοι από τη σύμβαση έλεγχοι γίνονται από την επιτροπή παραλαβής και δεν μεσολαβούν εργαστηριακοί και λοιποί έλεγχοι για τη σύνταξη του ανωτέρου πρωτοκόλλου, τούτο συντάσσεται από την επιτροπή, χωρίς να προηγηθεί σύνταξη πρωτοκόλλου μακροσκοπικού ελέγχου και δειγματοληψίας. Μετά την ολοκλήρωση της ως άνω διαδικασίας η επιτροπή παραλαβής μπορεί:

α) να παραλάβει το υλικό,

β) να παραλάβει το υλικό με παρατηρήσεις λόγω αποκλίσεων από τις τεχνικές προδιαγραφές της σύμβασης,

γ) να απορρίψει το υλικό.

Το κόστος διενέργειας των ανωτέρω ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

4. Αν η επιτροπή παραλαβής παραλάβει το υλικό, με παρατηρήσεις αναφέρει στο σχετικό πρωτόκολλο τις αποκλίσεις που παρουσιάζει αυτό από τους όρους της σύμβασης και διατυπώνει αιτιολογημένα τη γνώμη της για το ζήτημα αν το υλικό είναι κατάλληλο ή όχι για τη χρήση που προορίζεται. Εφόσον κριθεί από την αρμόδια κατά περίπτωση υπηρεσία του φορέα, που εκτελεί τη σύμβαση, ότι οι παρεκκλίσεις του υλικού δεν επηρεάζουν την καταλληλότητά του και μπορεί να χρησιμοποιηθεί, με αιτιολογημένη απόφαση του αποφαινόμενου οργάνου, η οποία εκδίδεται ύστερα από γνωμοδότηση του αρμόδιου οργάνου, μπορεί να εγκριθεί η παραλαβή του υλικού με ή χωρίς έκπτωση επί της συμβατικής τιμής. Σε αντίθετη περίπτωση, εφόσον κριθεί από την αρμόδια κατά περίπτωση υπηρεσία του φορέα που εκτελεί τη σύμβαση ότι οι παρεκκλίσεις του υλικού επηρεάζουν την καταλληλότητά του και δε μπορεί να χρησιμοποιηθεί, με αιτιολογημένη απόφαση

του αποφαινόμενου οργάνου, η οποία εκδίδεται ύστερα από γνωμοδότηση του αρμόδιου οργάνου, το υλικό μπορεί να απορριφθεί.

Εάν το υλικό απορρίπτεται από την επιτροπή παραλαβής λόγω παρεκκλίσεων που διαπιστώθηκαν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή δεν προβαίνει στη λήψη και αποστολή δειγμάτων και αντιδειγμάτων για άλλους περαιτέρω ελέγχους.

5. Στη δευτεροβάθμια επιτροπή παραλαβής της περ. β' της παρ. 11 του άρθρου 221 του νόμου 4412/2016 μπορούν να παραπέμπονται για επανεξέταση περιπτώσεις υλικών που απορρίφθηκαν ή κρίθηκαν παραληπτά με έκπτωση επί της συμβατικής τιμής με βάση τους ελέγχους που διενέργησε η πρωτοβάθμια επιτροπή παραλαβής. Η παραπομπή κατά τα ανωτέρω γίνεται ύστερα από σχετικό αίτημα του προμηθευτή ή αυτεπάγγελα από την υπηρεσία. Η δευτεροβάθμια επιτροπή παραλαβής προβαίνει εκ νέου σε όλους τους προβλεπόμενους από τη σύμβαση ελέγχους και συντάσσει σχετικό πρωτόκολλο παραλαβής ή απόρριψης και ακολουθείται η διαδικασία που προβλέπεται στις παρ. 3 και 4. Το αίτημα για επανεξέταση υλικού σε δευτεροβάθμια επιτροπή παραλαβής υποβάλλεται από τον προμηθευτή μέσα σε ανατρεπτική προθεσμία είκοσι (20) ημερών από την ημερομηνία κοινοποίησης της σχετικής απόφασης. Τα έξοδα της δευτεροβάθμιας επιτροπής παραλαβής βαρύνουν τον προμηθευτή, εφόσον τα είδη απορριφθούν οριστικά ή παραληφθούν με έκπτωση, ανεξάρτητα εάν η ανάθεση για επανεξέταση γίνεται μετά από αίτημα του προμηθευτή ή αυτεπάγγελα. Τα έξοδα αυτά καταλογίζονται με απόφαση του αρμόδιου αποφαινόμενου οργάνου και εκπίπτουν από το ποσό πληρωμής του προμηθευτή ή εισπράττονται από την εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης ή με βεβαίωση μέσω του δημοσίου ταμείου.

6. Τα πρωτόκολλα που συντάσσονται από τις επιτροπές παραλαβής, πρωτοβάθμιες ή δευτεροβάθμιες, κοινοποιούνται υποχρεωτικά και στους προμηθευτές.

7. Με απόφαση του αρμόδιου αποφαινόμενου οργάνου, μπορεί να παραπέμπεται για επανεξέταση υλικό σε δευτεροβάθμια επιτροπή παραλαβής που συγκροτείται προς τούτο, ακόμη και στην περίπτωση που παραλήφθηκε οριστικά από την πρωτοβάθμια επιτροπή παραλαβής. Στην περίπτωση αυτή ισχύουν για το δημόσιο και για τον προμηθευτή τα αναφερόμενα στην παρ. 5.

8. Αν ο προμηθευτής διαφωνεί με το αποτέλεσμα των εργαστηριακών εξετάσεων που διενεργήθηκαν κατά την παραλαβή από την πρωτοβάθμια ή τη δευτεροβάθμια επιτροπή παραλαβής, μπορεί να ζητήσει εγγράφως εξέταση κατ' έφεση των οικείων αντιδειγμάτων. Η κατ' έφεση εξέταση γίνεται, ύστερα από έγγραφο της υπηρεσίας, σε εργαστήριο διαφορετικό από εκείνο που διενήργησε την αρχική εξέταση, σύμφωνα με την παρ. 13 του άρθρου 214, περί δειγμάτων, δειγματοληψίας και εργαστηριακών εξετάσεων. Ο προμηθευτής μπορεί να ζητήσει κατ' έφεση εξέταση είτε η παραλαβή διενεργείται από πρωτοβάθμια είτε από δευτεροβάθμια επιτροπή

παραλαβής. Στην περίπτωση που δεν υπάρχει άλλο κατάλληλο εργαστήριο από αυτό που διενήργησε τον αρχικό έλεγχο, η κατ' έφεση εξέταση γίνεται σε αυτό αλλά με εξεταστή του Γενικού Χημείου του Κράτους ή άλλου φορέα. Ο προμηθευτής υποχρεούται να καταβάλει τα προβλεπόμενα για την περίπτωση τέλη. Το αίτημα του προμηθευτή για την κατ' έφεση εξέταση πρέπει να υποβάλλεται μέσα σε ανατρεπτική προθεσμία είκοσι (20) ημερών από τη γνωστοποίηση σε αυτόν των αποτελεσμάτων της αρχικής εξέτασης. Κατ' έφεση εξέταση μπορεί να γίνει και αυτεπάγγελα με απόφαση του αρμόδιου αποφαινομένου οργάνου, ύστερα από γνωμοδότηση του αρμόδιου οργάνου, μέσα σε είκοσι (20) ημέρες από τη λήψη του πρωτοκόλλου της επιτροπής παραλαβής. Κατά την κατ' έφεση εξέταση παρίσταται εκπρόσωπος του φορέα, υποχρεωτικά δε καλείται να παραστεί, εφόσον το επιθυμεί ο προμηθευτής. Εάν κατά τη διενέργεια της κατ' έφεση εξέτασης υπάρχει διαφωνία από τον εκπρόσωπο του φορέα ή τον προμηθευτή σε τεχνικό θέμα (όπως εφαρμοζόμενη μέθοδος εξέτασης χρήση οργάνων), αυτή διατυπώνεται με σαφήνεια σε σχετικό πρωτόκολλο, η δε υπόθεση παραπέμπεται στο Ανώτατο Χημικό Συμβούλιο για γνωμάτευση. Το αποτέλεσμα της κατ' έφεση εξέτασης είναι υποχρεωτικό και τελεσίδικο και για τα δύο μέρη. Μετά το αποτέλεσμα της κατ' έφεση εξέτασης ο προμηθευτής δεν μπορεί να ζητήσει παραπομπή σε δευτεροβάθμια επιτροπή παραλαβής.

9. Τα υπό προμήθεια υλικά μπορούν να τεθούν σε επιχειρησιακή εκμετάλλευση μόνο μετά την οριστική παραλαβή τους από τον φορέα.

Στην περίπτωση που η επιτροπή παραλαβής προτείνει απόρριψη ολόκληρης ή μέρους της συμβατικής ποσότητας των υλικών που αποκλίνουν, με απόφαση του αναθέτοντα φορέα δύναται να ζητηθεί από τον Ανάδοχο η αντικατάστασή τους με άλλα που πληρούν επακριβώς τους όρους της σύμβασης και της προσφοράς. Εάν δεν είναι δυνατή η παραπάνω αντικατάσταση οι εγγυήσεις του αναδόχου θα εκπέσουν υπέρ της Δ.Ε.Υ.Α.Π. και ο Ανάδοχος κηρύσσεται έκπτωτος .

ΑΡΘΡΟ 12^ο

Τρόπος παράδοσης

Ο χρόνος παραδόσεως της κάθε τμηματικής παραγγελίας ορίζεται σε δέκα (10) ημέρες από την ημερομηνία της παραγγελίας.

Η παραγγελία των υλικών θα γίνεται τμηματικά σύμφωνα με τις προκύπτουσες ανάγκες της Δ.Ε.Υ.Α.Π., η παράδοση των οποίων θα γίνεται στην κεντρική αποθήκη της Δ.Ε.Υ.Α.Π. που βρίσκεται στην περιοχή Κουνάδος Παροικία Πάρου.

Σε εξαιρετικές περιπτώσεις δύναται να ζητηθεί από την υπηρεσία η μεταφορά των υλικών στον τόπο εκτέλεσης των εργασιών.

Κατά τα λοιπά, η παράδοση θα γίνεται με μέριμνα, αποκλειστική ευθύνη και δαπάνες του Αναδόχου.

Εάν ο προμηθευτής καθυστερήσει την παράδοση της προμήθειας, πέραν της προαναφερθείσας προθεσμίας δύναται να κηρυχθεί έκπτωτος, ολόκληρο το ποσό δε της εγγυήσεως καταπίπτει υπέρ της Δ.Ε.Υ.Α.Π., σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.

Σε περίπτωση οριστικής απόρριψης ολόκληρης ή μέρους της συμβατικής ποσότητας των υλικών, με απόφαση του αναθέτοντα φορέα, μπορεί να εγκρίνεται αντικατάστασή της με άλλη, που να είναι σύμφωνη με τους όρους της παρούσας σύμβασης, στους χρόνους, τη διαδικασία αντικατάστασης και την τακτή προθεσμία που ορίζονται στην απόφαση αυτή και σύμφωνα με το άρθρο 6.4. της Διακήρυξης.

Αν ο ανάδοχος δεν αντικαταστήσει τα υλικά που απορρίφθηκαν μέσα στην προθεσμία που του τάχθηκε και εφ' όσον έχει λήξει ο συμβατικός χρόνος, κηρύσσεται έκπτωτος και υπόκειται στις προβλεπόμενες κυρώσεις.

Η επιστροφή των υλικών που απορρίφθηκαν γίνεται σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στις παρ. 2 και 3 του άρθρου 213 του ν. 4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 13^ο

Χρονοδιάγραμμα – Ποινικές ρήτρες

Η διαδικασία παράδοσης και παραλαβής της προμήθειας, θα γίνεται σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρούσα διακήρυξη και τη σύμβαση που θα υπογραφεί.

Ο συμβατικός χρόνος παράδοσης των υλικών μπορεί να παρατείνεται, πριν από τη λήξη του αρχικού συμβατικού χρόνου παράδοσης, υπό τις προϋποθέσεις του άρθρου 206 του ν. 4412/2016. Στην περίπτωση που το αίτημα υποβάλλεται από τον Ανάδοχο και η παράταση χορηγείται από τον Αναθέτοντα Φορέα χωρίς να συντρέχουν λόγοι ανωτέρας βίας ή άλλοι ιδιαιτέρως σοβαροί λόγοι που καθιστούν αντικειμενικώς αδύνατη την εμπρόθεσμη παράδοση των συμβατικών ειδών επιβάλλονται στον Ανάδοχο οι κυρώσεις του άρθρου 207 του ν. 4412/2016.

ΑΡΘΡΟ 14^ο

Διαφορές – Διαφωνίες – Ανωτέρα βία

Τα συμβατικά τεύχη αλληλοσυμπληρώνονται. Σε περίπτωση που υπάρξουν αντικρουόμενες διατάξεις ή όροι στα συμβατικά τεύχη, υπερισχύουν τα αναγραφόμενα στο ισχυρότερο κάθε φορά, κατά τη σειρά προτεραιότητας που ορίζεται στη Διακήρυξη και στο άρθρο 2 της παρούσας. Λάθη ή παραλείψεις των συμβατικών τευχών, μπορεί να διορθώνονται πριν την υπογραφή της Σύμβασης, αν τούτο δεν αντιβαίνει στη δικαιολογημένη εμπιστοσύνη των διαγωνιζομένων και στην

υποχρέωση του Αναθέτοντα Φορέα να μη μεταβάλει μονομερώς τους όρους της που έλαβαν υπόψη τους οι διαγωνιζόμενοι για τη διαμόρφωση της προσφοράς τους.

Ανώτερα Βία

Τα συμβαλλόμενα μέρη δεν ευθύνονται για τη μη εκπλήρωση των συμβατικών τους υποχρεώσεων, στο μέτρο που η αδυναμία εκπλήρωσης οφείλεται σε περιστατικά ανωτέρας βίας.

Ο Ανάδοχος, επικαλούμενος υπαγωγή της αδυναμίας εκπλήρωσης υποχρεώσεών του σε γεγονός που εμπίπτει στην έννοια της ανωτέρας βίας, οφείλει να γνωστοποιήσει και επικαλεσθεί προς τον αναθέτοντα φορέα τους σχετικούς λόγους και περιστατικά εντός αποσβεστικής προθεσμίας είκοσι (20) ημερών από τότε που συνέβησαν, προσκομίζοντας τα απαραίτητα αποδεικτικά στοιχεία. Ο αναθέτων φορέας αποφασίζει μετά από γνωμοδότηση του αρμόδιου για αυτό οργάνου.

Μόνο η έγγραφη αναγνώριση από τον αναθέτοντα φορέα της ανώτερης βίας που επικαλείται ο Ανάδοχος τον απαλλάσσει από τις συνέπειες της εκπρόθεσμης ή μη κατάλληλα εκπλήρωσης της προμήθειας.

Διαφωνίες, διενέξεις και διαφορές που θα ανακύψουν κατά την εκτέλεση της Σύμβασης, δεν δικαιολογούν την εκ μέρους του Αναδόχου άρνηση και εκτέλεσης της προμήθειας όπως αυτή προβλέπονται στη Σύμβαση, εκτός αν τούτο ρητώς προβλέπεται από το Νόμο ή τη Σύμβαση. Αν παρότι δεν υφίσταται τέτοιο δικαίωμα, ο Ανάδοχος αρνηθεί την εκτέλεση της Σύμβασης, ο Αναθέτων Φορέας μπορεί να κηρύξει τον Ανάδοχο έκπτωτο, κατά τις σχετικές διατάξεις του Νόμου.

ΑΡΘΡΟ 15^ο

Ισχύουσα νομοθεσία και γλώσσα επικοινωνίας

Νομοθεσία

Η παρούσα διέπεται από το Ελληνικό Δίκαιο και ειδικότερα α) από το θεσμικό πλαίσιο που αναφέρεται στο άρθρο 1.4. της Διακήρυξης και β) τη Διακήρυξη και τα Έγγραφα της Σύμβασης.

Ο Ανάδοχος μπορεί κατά των αποφάσεων του αναθέτοντα φορέα που επιβάλλουν σε βάρος του κυρώσεις, δυνάμει των άρθρων της Διακήρυξης 5.2. (Κήρυξη οικονομικού φορέα εκπτώτου - Κυρώσεις), 6.1. (Χρόνος παράδοσης υλικών), 6.4. (Απόρριψη συμβατικών υλικών – αντικατάσταση), μπορεί να ασκήσει τα δικαιώματα που του αναγνωρίζονται και υπό τις προϋποθέσεις και έννομες συνέπειες που ορίζονται στο άρθρο 5.3. της Διακήρυξης.

Κατά την εκτέλεση της σύμβασης, κάθε διαφορά που προκύπτει αναφορικά με την ερμηνεία, και/ή το κύρος και/ή την εκτέλεση της παρούσας, ή εξ αφορμής της, επιλύονται σύμφωνα με το άρθρο 5.4. της Διακήρυξης.

25REO016480399 2025-03-17

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΔΗΜΟΣ ΠΑΡΟΥ

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΠΑΡΟΥ

ΜΕΛΕΤΗ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΛΙΚΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»

Γλώσσα επικοινωνίας

Η Σύμβαση θα συνταχθεί στην ελληνική γλώσσα. Όλες οι επικοινωνίες (προφορικές και γραπτές) μεταξύ του Αναδόχου και του Αναθέτοντα Φορέα ή άλλων ελληνικών αρχών ή φορέων, θα γίνονται στην ελληνική γλώσσα. Οπουδήποτε και οποτεδήποτε κατά τη διάρκεια της ισχύος της Σύμβασης απαιτηθεί ερμηνεία ή μετάφραση από ή /και προς τα ελληνικά, αυτές θα εξασφαλίζονται από τον Ανάδοχο και με κόστος που θα βαρύνει τον ίδιο.

Σε κάθε περίπτωση αμφισβητήσεων ή διαφορών, το ελληνικό κείμενο κατисχύει των εγγράφων σε αλλοδαπή γλώσσα.

Ο ΣΥΝΤΑΞΑΣ

ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ

ΓΚΟΥΡΟΓΙΑΝΝΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ Τ.Ε.

ΚΑΡΑΜΑΝΕΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
Διπλ. ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ MSc